CATÁLOGO
de productos

TABLEMAC

SAMSUNG

CONTENIDO

	pag.
Quiénes somos	3
Responsabilidad ambiental	5
Responsabilidad social	6
Presencia comercial	7
Texturas	8
Nuestros productos	9
Paneles de partículas aglomeradas de madera sin laminar	11
Paneles de fibra de madera de densidad media sin laminar	15
Paneles de partículas de madera aglomeradas para ambientes húmedos	19
Paneles con recubrimiento decorativo melamínico	27
Paneles con recubrimiento decorativo melamínico antimicrobiano	31
Paneles de fibra de madera resistentes a la humedad antitermitas	35
Paneles con recubrimiento decorativo melamínico brillante	39
Fondos	43
Panel laminado para escritura	47
Panel especial para construcción	51
Panel especial de alta durabilidad para la construcción	55
Panel laminado personalizado	59
Cristallo	61
Nuestros diseños	63
Cromática	65
Vanguard	66
Classic	67
Tendenza	68
Natura	69
Vintage	70
Hilares	71
Características de los diseños	72

QUIÉNES SOMOS

NUESTRA HISTORIA

Desde **1988**, nos hemos enfocado en la producción y comercialización de tableros de madera aglomerada **PB** y de fibra de densidad media **MDF** para el uso en la construcción, fabricación de muebles y la arquitectura interior de espacios.

TABLEMAC cuenta con cuatro fábricas de producción:

MANIZALES, Caldas: (1991) producción de tableros aglomerados (PB).

YARUMAL, Antioquia: (1996) producción de tableros aglomerados (PB).
Línea para la impregnación de papeles decorativos melamínicos y foil.
Prensas de laminación para el recubrimiento decorativo de los tableros.
Planta para la producción de las resinas, utilizadas como pegante para el proceso de prensado de los tableros en todas sus fábricas.

GUARNE, Antioquia: (2008) transformación de tableros en muebles listos para armar (RTA), partes y piezas para la fabricación de muebles.

BARBOSA, Antioquia: (2012) primera fábrica de producción de tableros de fibra de madera de densidad media (MDF), en Colombia.
Prensa para la laminación de tableros con recubrimiento melamínico.

Desde el 2013 el grupo Duratex se convirtió en nuestro mayor accionista, permitiéndonos complementar y fortalecer nuestro portafolio con productos importados de Brasil.

NUESTROS VALORES

- Aprendizaje contínuo
- Compromiso
- Comunicación
- Confianza
- Honestidad
- Innovación
- Responsabilidad ambiental
- Trabajo en equipo

RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

Basados en nuestra Política Ambiental, establecemos como premisa el respeto por la naturaleza; es por esto que nuestros productos son elaborados únicamente con maderas provenientes de bosques cultivados, contribuyendo a la no tala de especies nativas.

Mediante nuestras acciones, prevenimos y minimizamos el impacto ambiental con una producción más limpia y el mejoramiento contínuo de nuestros procesos. Acciones como el uso de sobrantes industriales de madera como materia prima y combustible, el desarrollo de productos amigables con el entorno, nos permiten garantizar la sostenibilidad de nuestras actividades, soportadas en el cumplimiento de la legislación ambiental vigente.

RESPONSABILIDAD SOCIAL

Cada día nos acercamos más a las comunidades vecinas de nuestros proyectos forestales; es así como a través de La Fundación, hemos adelantado programas de educación y concientización ambiental, beneficiando alrededor de 3,400 personas en zonas como Amalfi, Fresno, Gómez Plata, Yarumal, Tolima, Santa Rosa de Osos y Caldas.

Este relacionamiento lo hemos complementado con el periódico Don Madero, un informativo con circulación trimestral, que nos permite un mayor acercamiento con las comunidades.

REGIONAL NORTE

- Oficina Comercial Medellín
- Representante Comercial para la costa

REGIONAL ORIENTE

- Representante Comercial Santander y Norte de Santander

REGIONAL OCCIDENTE

- Oficina Comercial Cali
- Representante Comercial Eje Cafetero

PRESENCIA INTERNACIONAL

- Representante Comercial para Suramérica y Centroamérica

REGIONAL CENTRO SUR

- Oficina Comercial Bogotá
- Representante Comercial Tolima, Huila y Caquetá.

PRESENCIA COMERCIAL

TEXTURAS

Conéctate con la suavidad y elegancia de lo simple, agudiza tus sentidos y conviértelos en sensaciones que perduren para siempre.

Vetas lineales que contienen la fibra de lo natural, equilibrando cada rincón de los ambientes con la fuerza que contiene la naturaleza.

La nueva **textura Rustik** nos transporta a lo básico y natural a través de sus vetas que revelan la esencia de la madera.
Comunícate con tus emociones a través del tacto y anímate a sentir.

TABLEMAC

NUESTROS PRODUCTOS

Tablemac te ofrece soluciones en diseños, formatos, espesores y texturas en paneles de partículas aglomeradas y MDF para amoblar y darle vida a tus espacios.

PANELES DE PARTÍCULAS AGLOMERADAS DE MADERA SIN LAMINAR

SUPER T

Es un panel sin recubrimiento, especial para ambientes secos, producido a partir de partículas de madera bajo condiciones de presión y temperatura.

SUPER T
PRESELLADO

Es un panel producido a partir de partículas de madera, bajo condiciones de presión y temperatura, el cual tiene sus caras preselladas con una resina uréica con o sin color.

SUPER

Panel sin recubrimiento

BENEFICIOS

- Fácil aplicación en procesos de laminación y enchapado (papeles melamínicos y foil, HPL, PVC y chapilla).
- Modulación con mínima generación de desperdicios.
- Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
- Buen comportamiento en procesos de corte.

VENTAJAS

- Diversidad de formatos y calibres.
- Asesoría técnica permanente.
- Cumple con la norma colombiana NTC y UNE 312 Europea.

RECOMENDACIONES

- Almacenar en un lugar seco y bajo techo.

CARACTERÍSTICAS

- Propiedades fisico-mecánicas homogéneas (densidad, flexión, módulo de elasticidad, tracción, y resistencia al agarre del tornillo).
- Mayor aprovechamiento del área frente a la madera sólida.

USOS Y APLICACIONES

- Cualquier tipo de mueble, con enchapes o recubrimientos afines.
- Puertas entamboradas y entableradas.
- Espaldares de muebles.
- Fondos y laterales de cajones y clósets.

SUPER PRESELLADO

Panel Presellado con recubrimiento de resina

BENEFICIOS

- Reducción de costos en procesos de pintura, debido a su superficie presellada.
- Tablero ideal para interiores de muebles.
- Producto amigable con el medio ambiente elaborado con madera de bosques cultivados.
- Presenta buenos resultados ante pruebas de contacto con otras superficies, evitando el rayado.

VENTAJAS

- Asesoría técnica permanente.
- Producto NTC-2261

RECOMENDACIONES

- Almacenar en un lugar seco y bajo techo.

CARACTERÍSTICAS

- Acabados: presellados de color caoba, cedro o transparente.
- Propiedades físico-mecánicas homogéneas (densidad, flexión, módulo de elasticidad, tracción y resistencia al tornillo).
- Mayor aprovechamiento del área frente a la madera sólida.

USOS Y APLICACIONES

- Puertas entamboradas y entableradas.
- Espaldares de muebles.
- Fondos y laterales de cajones y clósets.
- Interiores de muebles.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES		
Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
1.22	2.44	2.98
1.53	2.44	3.73
1.83	2.44	4.47
2.15	2.44	5.25

TOLERANCIAS		
Dimensión		Tolerancia (mm)
Ancho y Largo (m)		+/- 2.0
Calibres	9 - 12 - 15 - 18 mm	+/- 0.2
	25 - 30 - 36 mm	+/- 0.3
Escuadrado*		
	1.22 m - 1.53 m	3
	1.83 m - 2.15 m	4

* Esta dimensión se define como la diferencia de las diagonales.

Contenido de humedad en planta: 6 - 12%
Emisiones de Formol: Clase E2 (UNE EN 120).

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

Calibre (mm)	Densidad Promedio +/- 5%	Flexión Promedio (MOR)		Módulo Elasticidad Promedio (MOE)		Tracción Promedio		Resistencia al tornillo promedio			
	Kg/m3	Kg/cm2		Kg/cm2		Kg/cm2		Cara - kg		Canto - kg	
9	700	180	+/- 20	23000	+/- 3000	5.5	+/- 1.0	N/A	N/A	N/A	N/A
12	680	190	+/- 30	23000	+/- 3000	5.5	+/- 1.0	150	+/- 30	100	+/- 30
15	680	200	+/- 30	22000	+/- 3000	5.0	+/- 1.0	150	+/- 30	100	+/- 30
18	680	200	+/- 30	20000	+/- 3000	5.0	+/- 1.0	150	+/- 30	100	+/- 30
25	670	190	+/- 30	12000	+/- 2000	4.0	+/- 1.0	150	+/- 30	80	+/- 20
30	620	180	+/- 30	10000	+/- 2000	4.0	+/- 1.0	140	+/- 30	80	+/- 20
36	560	150	+/- 30	7000	+/- 1000	3.0	+/- 1.0	120	+/- 30	70	+/- 20

EMPAQUE (LÁMINAS POR PAQUETE PB)

CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36
N° láminas	60	50	40	35	25	20	15

TABLA DE PESOS

Calibre (mm)	N° de láminas paq. desnudo	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete Tablero desnudo				Volúmen (m³) paquete Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete Tablero laminado a dos caras			
		1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15
9	60	20	25	30	35	1229	1541	1843	2165	1.6	2.0	2.4	2.8	621	779	932	1095
12	50	26	32	38	45	1326	1663	1989	2337	1.8	2.2	2.7	3.1	663	831	994	1168
15	40	32	40	48	56	1326	1663	1989	2337	1.8	2.2	2.7	3.1	658	825	987	1159
18	35	38	48	57	67	1393	1746	2089	2454	1.9	2.4	2.8	3.3	785	985	1178	1384
25	25	52	66	79	92	1361	1707	2042	2399	1.9	2.3	2.8	3.3	800	1004	1201	1411
30	20	58	73	87	102	1209	1517	1814	2133	1.8	2.2	2.7	3.1	887	1113	1331	1564
36	15	63	79	95	111	983	1233	1475	1732	1.6	2.0	2.4	2.8	640	803	960	1128

SUPER T

	CALIBRE (mm)	5.5	9	12	15	18	19	25	30	36
FORMATO	1.22 X 2.44		■	■	■	■		■	■	■
	1.53 X 2.44		■	■	■	■		■	■	■
	1.83 x 2.44		■	■	■	■		■	■	■
	2.15 x 2.44		■	■	■	■		■	■	■

SUPER T PRESELLADO

	CALIBRE (mm)	5.5	9	12	15	18	19	25	30	36
FORMATO	1.22 X 2.44		■	■	■	■		■	■	
	1.53 X 2.44		■	■	■	■		■	■	
	1.83 x 2.44		■	■	■	■		■	■	
	2.15 x 2.44									

TONOS PRESELLADOS

CEDRO

TRANSPARENTE

PANELES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA SIN LAMINAR

MDF

(Medium Density Fiberboard), es un panel de fibras de madera obtenidas a partir de un sofisticado proceso de refinación de la madera y unidas mediante altas temperaturas y presión con adhesivos generalmente de tipo uréicos.

CLASIFICACIÓN DEL MDF

Según la Norma Europea EN 316

- **MDF Estándar:**
  densidad entre 650 y 800 Kg/m³.
- **MDF Light:**
  densidad entre 550 y 650 Kg/m³.
- **MDF Ultra Light:**
  densidad inferior a 550 Kg/m³.

HDF

Sin laminar es un tablero no estructural para ambientes secos, fabricado a partir de fibras de madera utilizado para fondos de muebles, cajones y espaldares no visibles. Densidad mayor a 800 Kg/m³.

PANELES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA

BENEFICIOS

- Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
- Excelente comportamiento en procesos de maquinado en superficie y cantos.
- Excelente estabilidad dimensional.
- Suave al corte y amigable con las herramientas.
- Fácil aplicación en procesos de pintura, laminación con HPL postformable y PVC.

VENTAJAS

- Complemento con otros sustratos de madera como tablero aglomerado.
- Diversidad de formatos y calibres.
- Disponible tanto light como estándar.
- Asesoría técnica permanente.
- Cumple con la norma técnica internacional europea DIN EN 622-5.

RECOMENDACIONES

- Evite golpear cantos o la superficie del tablero para no deteriorarlo.
- No utilice en aplicaciones exteriores o en áreas de elevado contenido de humedad.
- Si va a utilizar procesos de pintura sobre MDF asesórese de su proveedor de confianza, para la correcta selección del sistema a utilizar según el acabado requerido.

CARACTERÍSTICAS

- Acabado superficial suave, homogéneo y satinado.
- Densidad externa alta, que da mejor acabado en los procesos de pintura (Poliuretánica, Catalizada y Nitrocelulósica).
- Propiedades físico-mecánicas uniformes en todo el tablero.
- Densidad interna homogénea que favorece los procesos de maquinados.

USOS Y APLICACIONES

- Construcción de muebles que requieren procesos de maquinado en la superficie y canto del tablero.
- Construcción de muebles que requieren procesos de pintura.
- Categorías principales de usos: carpintería arquitectónica, muebles para el hogar, muebles para el comercio, entre otros.
- Adecuación acústica de recintos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES

Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
1.22	2.44	2.98
1.53	2.44	3.73
1.83	2.44	4.47
2.15	2.44	5.25

TOLERANCIAS

Dimensión		Tolerancia (mm)
Ancho y Largo (m)		+/- 2.0
Calibres	3 - 4 - 9 - 12 - 15 mm	+/- 0.2
	18 - 25 - 30 mm	+/- 0.3
Escuadrado*		
	1.22 m - 1.53 m	3
	1.83 m - 2.15 m	4

* Esta dimensión se define como la diferencia de las diagonales.
* Valores de acuerdo a norma Internacional DIN EN 622 - 5 Especificaciones Técnicas para Tableros de Fibra de Madera MDF

Contenido de humedad en planta: 5 - 9%
Bajo solicitud se fabrica MDF Estándar en los calibres 9 - 30 mm

MDF

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

	Calibre (mm)	Densidad Promedio +/- 5%	Resistencia a la flexión (MOR) Kg/cm2		Módulo Elasticidad (MOE) Kg/cm2		Resistencia a la tracción (IB) Kg/cm2		Hinchamiento 24 horas
		Kg/m3	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	%
HDF	3	790	500	150	N/A	N/A	8	1.5	35
	4	820	500	100	50.000	10.000	8	1.5	25
Estándar	5.5	750	500	100	50.000	10.000	8	1.5	25
	12	730	470	100	42.000	10.000	7	1.5	16
	15	720	420	80	42.000	8.000	7	1.5	14
	18	720	420	80	42.000	8.000	7	1.5	12
Light	9	680	400	100	45.000	10.000	6.5	1.5	16
	12	640	400	100	35.000	10.000	6	1.5	16
	15	640	350	80	35.000	8.000	6	1.5	14
	18	630	350	80	35.000	8.000	6	1.5	12
	25	630	300	50	30.000	6.000	5.5	1	10
	30	630	250	50	25.000	6.000	5.5	1	10

TABLA DE PESOS

Calibre (mm)	N° de láminas paq. desnudo	N° de láminas paq. laminado	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete Tablero desnudo				Volúmen (m³) paquete Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete Tablero laminado			
			1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15
3	200	170	N/A	N/A	11	N/A	N/A	N/A	1965	N/A	N/A	N/A	2.3	N/A	N/A	N/A	1965	N/A
4	100	25	N/A	N/A	15	18	N/A	N/A	1599	1879	N/A	N/A	1.8	2.1	N/A	341	403	N/A
5.5	75	25	13	16	19	23	1006	1261	1509	1772	1.2	1.5	1.8	2.2	348	436	521	613
12	50	25	27	34	41	48	1424	1786	2136	2509	1.8	2.2	2.7	3.1	710	890	1065	1251
15	40	20	34	42	51	59	1404	1761	2106	2475	1.8	2.2	2.7	3.1	695	872	1043	1225
18	35	20	41	51	61	71	1475	1849	2212	2599	1.9	2.4	2.8	3.3	830	1041	1246	1463
9	60	30	19	24	29	34	1194	1497	1790	2104	1.6	2.0	2.4	2.8	604	758	906	1065
12	50	25	24	30	36	42	1248	1565	1872	2200	1.8	2.2	2.7	3.1	625	784	938	1102
15	40	20	30	38	45	53	1248	1565	1872	2200	1.8	2.2	2.7	3.1	620	778	931	1093
18	35	20	35	44	53	62	1290	1618	1935	2274	1.9	2.4	2.8	3.3	729	914	1094	1285
25	25	15	49	62	74	87	1280	1605	1920	2256	1.9	2.3	2.8	3.3	754	945	1130	1328
30	20	10	59	74	89	104	1229	1541	1843	2165	1.8	2.2	2.7	3.1	901	1130	1352	1588

Resistencia al tornillo promedio

		Cara - Kg		Canto - Kg	
Estándar	15	140	+/- 40	110	+/- 30
	18	140	+/- 40	110	+/- 30

EMPAQUE (LÁMINAS POR PAQUETE MDF)

CALIBRE (mm)	3	4	5,5	9	12	15	18	25	30
N° láminas	200	136	75	60	50	40	35	25	20

PRESENTACIONES DE PRODUCTOS HDF

	CALIBRE (mm)	3	4
FORMATO	1.53 X 2.44		▶
	1.83 x 2.44	▶	▶
	2.15 x 2.44	▶	▶

MDF Tablemac Estándar

	CALIBRE (mm)	4	5.5	9	12	15	18	19	25	30	36
FORMATO	1.22 X 2.44		▶			▶	▶				
	1.53 X 2.44		▶			▶	▶				
	1.83 x 2.44		▶			▶	▶				
	2.15 x 2.44		▶			▶	▶				

MDF Tablemac Light

	CALIBRE (mm)	4	5.5	9	12	15	18	19	25	30	36
FORMATO	1.22 X 2.44			▶	▶	▶	▶		▶	▶	
	1.53 X 2.44			▶	▶	▶	▶		▶	▶	
	1.83 x 2.44			▶	▶	▶	▶		▶	▶	
	2.15 x 2.44			▶	▶	▶	▶		▶	▶	

Otros formatos disponibles bajo pedido

	Ancho (m)	Largo (m)	Area (m²)
FORMATO	2.44	2.74	6.69
	1.22	2.74	3.34
	2.44	3.05	7.44
	1.22	3.05	3.72

CARPINTERÍA ARQUITECTÓNICA

Tablero ranurado.
Tablero decorativo.
Tablero para aislamiento acústico.
Puertas y paneles divisorios.
Molduras y zócalos.
Pisos decorativos.

MOBILIARIO PARA EL HOGAR

Muebles de cocina.
Muebles de baño.
Vestier y clóset.
Estanterías.
Bibliotecas, estar de TV.
Cabeceros y mesas de noche.
Muebles y objetos infantiles.

MOBILIARIO PARA EL COMERCIO

Muebles de oficina.
Hoteles, restaurantes y bares.
Tiendas y almacenes.
Stands de ferias y exposiciones.
Displays.
Arquitectura hospitalaria.
Museos y galerías de arte.

PANELES DE PARTÍCULAS DE MADERA AGLOMERADAS PARA AMBIENTES HÚMEDOS

RH

Es una propiedad que adquieren nuestros paneles de madera diseñados para ambientes húmedos, que mediante resinas específicas se le incorpora al tablero una alta resistencia que permite tener zonas de contacto ocasional con el agua o de gran humedad para un desempeño superior, logrando que este conserve sus características y propiedades físicas en el tiempo.

Ideal para el mobiliario comercial y de hogar, como muebles de baño, cajones y mesones para la cocina, mobiliario para bar y restaurantes no expuesto a la intemperie. Nuestro producto RH se identifica porque el panel es de color verde.

EL PODER DE PROTECCIÓN DEL RH LO ENCUENTRAS EN ESTOS PRODUCTOS

SUPER RH — Panel base, sin recubrimiento, ideal para ambientes húmedos, a partir de este se recubren todos los demás pa t neles según su uso y exigencia.

SUPERCOR RH — Panel de madera con laminado Melamínico por sus dos caras, resistente a la humedad, utilizado para muebles de tráfico medio.

UNICOR RH — Panel de madera con laminado Melamínico por su cara de contacto y su otra cara como balance con una resina transparente o coloreada, resistente a la humedad, utilizado para muebles de tráfico medio.

PANELES PARA AMBIENTES HÚMEDOS

Tablemac RH, para ambientes húmedos, especial para muebles de **baños y cocinas** expuestas al vapor y al agua.

BENEFICIOS

- Tablero en varios formatos que permite modulación con mínima generación de desperdicios.
- Mayor durabilidad en el tiempo.
- Reducción en consumos de materiales de acabado.
- Buen comportamiento en procesos de corte.
- Máxima protección del mobiliario en ambientes húmedos.

VENTAJAS

- Diversidad de formatos.
- Conserva por mayor tiempo sus propiedades en ambientes húmedos.
- Sus propiedades físico - mecánicas permiten un mejor desempeño frente a los tableros de partículas y de fibra estándar.
- Permite procesos de laminación y enchapado (papeles foils y melamínicos, HPL, P.V.C., chapilla).
- Fabricado con madera de bosques cultivados, contribuyendo a la protección del medio ambiente.
- Asesoría técnica permanente.
- Las dos caras del tablero son utilizables.

RECOMENDACIONES

- En las aplicaciones exteriores se deben emplear pinturas de tipo poliéster, acrílicas o poliuretánicas

CARACTERÍSTICAS

- Acabado superficial uniforme y satinado.
- Propiedades físico-mecánicas homogéneas en toda la lámina.
- Resina melamínica en cada una de las partículas de formación (interna y externa).
- Cumplimiento de la norma europea UNE-EN 312.
- Mayor densidad (Más madera).
- Menor hinchamiento, baja absorción de agua.

USOS Y APLICACIONES

- Soportes para cielos falsos.
- Puertas expuestas a altos contenidos de humedad.
- Muebles de cocinas y baños.
- Pisos y soporte de pisos.
- Tableros de división para soluciones de vivienda modulares, con exposición a ambientes húmedos.
- Muebles no expuestos a la intemperie, ni al contacto directo con el agua.

APLICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES		
Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
1.22	2.44	2.98
1.53	2.44	3.73
1.83	2.44	4.47
2.15	2.44	5.25

TOLERANCIAS		
Dimensión		Tolerancia (mm)
Ancho y Largo (m)		+/- 2.0
Calibres	9 - 12 - 15 - 18 mm	+/- 0.2
	25 - 30 - 36 mm	+/- 0.3
Escuadrado*		
	1.22 - 1.53 m	3
	1.83 - 2.15 m	4

NOTA:
El uso y aplicación del tablero es según el producto, (Supercor RH, Unicor RH, Duratop RH) cada uno es diseñado para usos y exigencias diferentes, su aplicación es igual a su descripción en los paneles para ambientes secos, más la característica superior que le otorga el RH el cual mejora sus propiedades y comportamiento en ambientes húmedos.
*Ver ficha técnica de los productos para ambientes secos.

Contenido de humedad en planta: 6 - 13%

Emisiones de Formol:
Clase E2 (UNE EN 120)

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

Calibre (mm)	Densidad Promedio +/- 5%	Resistencia a la flexión (MOR) Kg/cm2		Módulo Elasticidad (MOE) Kg/cm2		Resistencia a la tracción				Hinchamiento 24 horas	Resistencia al tornillo			
						Tracción (Ensayo en seco) Kg/cm/2		Tracción (Ensayo cíclico EN321) Kg/cm/2			Cara		Canto	
	Kg/m3	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	máximo	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia
9	740	200	30	28.000	3.000	6.0	1	3.0	1.2	11	N/A	N/A	N/A	N/A
12	720	200	30	27.000	3.000	6.0	1	3.0	1.2	11	160	30	100	30
15	710	200	30	25.000	3.000	6.0	1	2.5	1.2	11	160	30	100	30
18	710	200	30	22.000	3.000	6.0	1	2.5	1.2	11	160	30	120	30
25	680	190	30	13.000	2.000	6.0	1	2.0	1	11	160	30	100	20
30	680	180	30	11.000	2.000	6.0	1	2.0	1	11	150	30	100	20
36	580	150	30	8.000	1.000	4.0	1	1.2	0.5	9	150	30	80	20

La prueba europea de resistencia a la humedad UNE EN-321, consiste en someter un tablero durante 21 días a condiciones extremas de humedad (inmersión en agua durante 72 horas), baja temperatura (-12ºC.) y alta temperatura (70ºC.). Con esta evaluación se garantiza que la estructura se mantiene sin presentar deterioro en el panel.

Sostenimiento al tornillo (promedio): Cara 160 Kg +/- 30 y Canto 120 Kg +/- 30 (15 y 19 mm)

TABLA DE PESOS

Calibre (mm)	N° de láminas paq. desnudo	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete Tablero desnudo				Volúmen (m³) paquete Tablero desnudo			
		1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15
9	60	21	26	31	37	1299	1629	1624	2289	1.6	2.0	2.4	2.8
12	50	27	34	41	48	1404	1761	1685	2475	1.8	2.2	2.7	3.1
15	40	33	42	50	59	1385	1737	1818	2440	1.8	2.2	2.7	3.1
18	35	41	52	62	72	1495	1302	1875	2635	1.9	2.4	2.8	3.3
25	25	53	67	80	94	1382	1040	1733	2435	1.9	2.3	2.8	3.3
30	20	64	80	96	112	1326	1247	1663	2337	1.8	2.2	2.7	3.1
36	10	65	82	98	115	1018	1277	1527	1794	1.6	2.0	2.4	2.8

EMPAQUE (LÁMINAS POR PAQUETE PB)

CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36
N° láminas	50	40	35	25	15	15	10

NOTA: para paquetes no estándar (con la mitad de las láminas), se realiza el cálculo con incremento el peso por paquete del 3%

PRESENTACIONES DE PRODUCTOS

SUPERT RH

	CALIBRE (mm)	5,5	9	12	15	18	19	25	30	36
FORMATO	1.22 X 2.44		●	●	●	●				
	1.53 X 2.44		●	●	●	●				
	1.83 x 2.44		●	●	●	●				
	2.15 x 2.44		●	●	●	●				

SUPERCOR RH

	CALIBRE (mm)	5,5	9	12	15	18	19	25	30	36
FORMATO	1.22 X 2.44									
	1.53 X 2.44		●	●	●	●		●	●	●
	1.83 x 2.44		●	●	●	●		●	●	●
	2.15 x 2.44									

UNICOR RH

	CALIBRE (mm)	5,5	9	12	15	18	19	25	30	36
FORMATO	1.22 X 2.44									
	1.53 X 2.44		●	●	●	●		●	●	●
	1.83 x 2.44		●	●	●	●		●	●	●
	2.15 x 2.44									

MDF RH

La resistencia a la humedad es una propiedad que adquieren nuestros paneles de madera diseñados para ambientes húmedos, que mediante resinas específicas se le incorpora al tablero una alta resistencia que permite tener en zonas de contacto ocasional con el agua o de gran humedad, un desempeño superior, logrando que este conserve sus características y propiedades físicas en el tiempo.

Ideal para el mobiliario comercial y de hogar, como muebles de baño, cajones y mesones para la cocina, mobiliario para bar y restaurantes no expuesto a la intemperie. Nuestro producto RH se identifica porque el panel es de color verde.

PANELES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA PARA AMBIENTES HÚMEDOS

BENEFICIOS

- Máxima protección del mobiliario.
- Mayor durabilidad en el tiempo.
- Excelente comportamiento en procesos de maquinado en superficies y cantos.
- Suave al corte y amigable con las herramientas.
- Completamente compatible con procesos de pintura, laminación con HPL postformable, y PVC.
- Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.

VENTAJAS

- Conserva por mayor tiempo sus propiedades y estabilidad dimensional en ambientes húmedos.
- Sus propiedades físico - mecánicas permiten un mejor desempeño frente a tableros de fibra convencionales.
- Las dos caras del tablero son utilizables.
- Asesoría técnica permanente.
- Cumple con la norma técnica internacional europea DIN EN 622-5.

RECOMENDACIONES

- No es un producto para usarse en contacto permanente con el agua, ni en exteriores.

CARACTERÍSTICAS

- Acabado superficial suave, homogéneo y satinado.
- Densidad externa alta que brinda mejor acabado en los procesos de pintura (Poliuretánica, Catalizada, Nitrocelulósica).
- Propiedades físico - mecánicas uniformes en todo el tablero.
- Densidad interna homogénea que favorece los procesos de maquinados.

USOS Y APLICACIONES

- Elaboración de muebles que requieren procesos de maquinado en la superficie y canto del tablero.
- Elaboración de muebles que requieren procesos de pintura.
- Puertas expuestas en ambientes húmedos.
- Muebles de cocinas y baños.
- Carpintería arquitectónica.
- Zócalos, guarda escobas, marcos y puertas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES

Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
1.22	2.44	2.98
1.53	2.44	3.73
1.83	2.44	4.47
2.15	2.44	5.25

TOLERANCIAS

Dimensión		Tolerancia (mm)
Ancho y Largo (m)		+/- 2.0
Calibres	3 - 4 - 9 - 12 - 15 mm	+/- 0.2
	18 - 25 - 30 mm	+/- 0.3
Escuadrado*		
	1.22 m - 1.53 m	3
	1.83 m - 2.15 m	4

Contenido de humedad en planta: 5 - 9%

Emisiones de Formol:
Clase E2 (UNE EN 120)

La prueba europea de resistencia a la humedad UNE EN-321, consiste en someter un tablero durante 21 días a condiciones extremas de humedad (inmersión en agua durante 72 horas), baja temperatura (-12ºC.) y alta temperatura (70ºC.). Con esta evaluación se garantiza que la estructura se mantiene sin presentar deterioro en el panel.

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

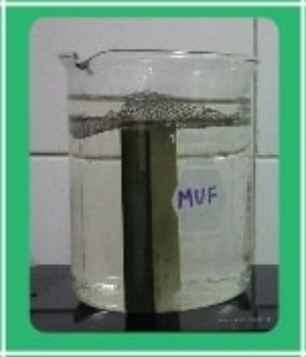
	Calibre (mm)	Densidad Promedio +/- 5%	Resistencia a la flexión (MOR) Kg/cm2		Módulo Elasticidad (MOE) Kg/cm2		Resistencia a la tracción (IB) Kg/cm2		Hinchamiento 24 horas	Hinchamiento Ensayo cíd. EN-321(%)
		Kg/m3	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	máximo	máximo
HDF RH	4	820	500	100	50.000	10.000	8	1.5	20	30
	5.5	750	500	100	50.000	10.000	8	1.5	18	25
MDF RH	9	670	450	100	50.000	10.000	7	1.5	14	16
	12	650	450	100	40.000	10.000	7	1.5	14	16
	15	650	400	80	40.000	8.000	6.5	1.5	10	14
	18	650	400	80	40.000	8.000	6.5	1.5	10	14

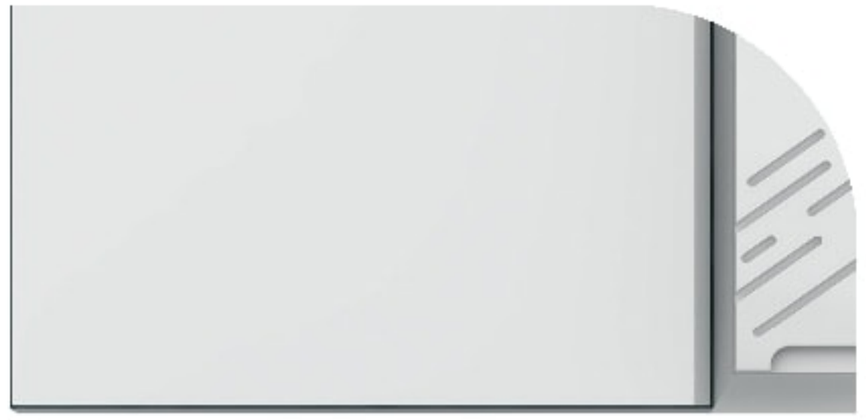
EMPAQUE (LÁMINAS POR PAQUETE MDF)

CALIBRE (mm)	3	4	5,5	9	13	15	18	19	25	30	36
Súper T y Súper T RH	0	0	0	60	50	40	35	35	25	20	15
Laminados Aglomerados y MDF	0	25	25	30	25	20	20	0	15	15	10
MDF y MDF RH	200	100	75	60	50	40	35	0	25	20	0

TABLA DE PESOS

	Calibre (mm)	N° de láminas paq. desnudo	N° de láminas paq. laminado	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete Tablero desnudo				Volúmen (m³) paquete Tablero desnudo				Peso (kg) paquete Tablero laminado			
				1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15
HDF RH	4	136	25	10	13	15	18	1066	1337	1599	1879	1.2	1.5	1.8	1.8	N/A	353	422	496
	5.5	75	25	13	16	19	23	1006	1261	1509	1772	1.2	1.5	1.5	2.1	348	436	521	613
MDF RH	9	60	30	19	24	28	33	1176	1475	1764	2073	1.6	2.0	2.4	2.8	596	747	894	1050
	12	50	25	24	31	37	43	1268	1590	1902	2234	1.8	2.2	2.7	3.1	635	796	952	1119
	15	40	20	30	38	46	54	1268	1590	1902	2234	1.8	2.2	2.7	3.1	630	790	945	1110
	18	35	20	37	46	55	64	1331	1669	1997	2346	1.9	2.4	2.8	3.3	752	943	1127	1325

	INMERSIÓN EN AGUA	30 MINUTOS EN EBULLICIÓN	LUEGO DE 60 MIN. EN EBULLICIÓN
MDF RH			
MDF LIGHT			



HDF RH SIN LAMINAR

CALIBRE (mm)	3	4	5.5	9	12	15	18	25	30	36
FORMATO										
1.83 x 2.44		●								

SUPERCOR MDF RH

CALIBRE (mm)	3	4	5.5	9	12	15	18	25	30	36
FORMATO										
1.83 X 2.44				●	●	●	●			

UNICOR MDF RH

CALIBRE (mm)	3	4	5.5	9	12	15	18	25	30	36
FORMATO										
UNICOR CON BALANCE 1.83 X 2.44				●	●	●	●			
UNICOR SIN BALANCE 1.83 X 2.44					●	●	●			

Otros formatos disponibles bajo pedido

FORMATO	Ancho (m)	Largo (m)	Area (m²)
	2.44	2.74	6.69
	1.22	2.74	3.34
	2.44	3.05	7.44
	1.22	3.05	3.72

TRÁFICO
MEDIO

PANELES CON RECUBRIMIENTO DECORATIVO MELAMÍNICO

SUPERCOR

Paneles fabricados a partir de Súper T o Súper T RH, MDF o MDF RH recubiertos con papeles decorativos impregnados con resinas melamínicas especiales para mobiliario de tráfico medio, laminados bajo condiciones de presión y temperatura, obteniendo superficies con textura o acabado liso.

ENCUENTRA LOS LAMINADOS MELAMÍNICOS EN ESTOS PRODUCTOS

SUPERCOR

Producido a partir de Súper T con laminado Melamínico por ambas caras. También disponible en Súper T o Súper T RH, MDF o MDF R.

	CALIBRE (mm)	4	5,5	9	12	15	18	19	25	30	36
FORMATO	1.22 X 2.44										
	1.53 X 2.44			★	★	★	★		★	★	★
	1.83 x 2.44			★	★	★	★		★	★	★
	2.15 x 2.44										

UNICOR

Laminado Melamínico por la superficie de contacto y resina como balance.
(1 cara). También disponible en Unicor RH, MDF Y MDF RH.

	CALIBRE (mm)	4	5,5	9	12	15	18	19	25	30	36
FORMATO	1.22 X 2.44										
	1.53 X 2.44			★	★	★	★		★	★	★
	1.83 x 2.44			★	★	★	★		★	★	★
	2.15 x 2.44										

PANELES CON RECUBRIMIENTO DECORATIVO MELAMÍNICO

BENEFICIOS

* Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
* Uso inmediato, al evitar procesos de laminación adicionales.
* Resistencia al desgaste, al impacto y al rayado.
* Resistencia a agentes químicos y altas temperaturas.

VENTAJAS

* Seguridad en su manejo: bordes refilados.
* Decorativos para aplicaciones verticales y horizontales para superficies de tráfico medio.
* Asesoría técnica permanente.
* Las dos caras del tablero son utilizables.
* Tablero para ambientes secos.

USOS Y APLICACIONES

* Mesas, bibliotecas, escritorios, tocadores.
* Mobiliario de oficina: muebles modulares, estaciones de cómputo, estaciones de trabajo, divisiones, etc.
* Clósets, estanterías y puertas interiores.
* Gabinetes y entrepaños de cocinas.

CARACTERÍSTICAS

* Película de recubrimiento termofundida y completamente sellada.
* Tablero fabricado con resinas especiales.
* Propiedades físico - mecánicas homogéneas en toda la lámina.

TRÁFICO MEDIO: *son zonas donde los productos están ocasionalmente expuestos a agentes químicos y/o abrasivos.*

TEXTURAS

ESPECIFICACIONES SUPERCOR

PROPIEDADES FISICOMECÁNICAS		SUPERCOR SUPERFONDO MELAMINA	UNICOR
Prueba de resistencia a:	**Descripción de la Prueba**		
RAYADO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su diseño o color cuando es rayada con una herramienta con punta de diamante.	Mayor o igual a 2.0 N	Mayor o igual a 2.0 N
MANCHAS	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a resistir decoloración a alteración de su diseño por acción directa y prolongada de agentes de uso común en el hogar como jugo de uva, vino rojo, cerveza, café, té, leche, agua y desinfectantes.	No hay cambios visibles superficiales	No hay cambios visibles superficiales
AGUA HIRVIENDO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su color y textura cuando está en contacto con agua hirviendo por un período de 20 minutos.	No hay cambios visibles superficiales	Efecto leve
ALTA TEMPERATURA	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su color y textura cuando está en contacto con una olla caliente a 180°C durante 20 minutos.	Sin efecto, no aparecen fisuras o ampollas	Efecto leve
IMPACTO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a resistir fractura al impacto de un balín de acero de 224g, cuando cae desde una altura determinada.	380 mm sin fractura	380 mm sin fractura
VAPOR	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a mantener su color y textura cuando se pone en contacto con vapor durate 1 hora.	Efecto leve	Efecto leve
CIGARRILLO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a mantener su color y textura está expuesta a quemaduras de cigarrillo.	Leve cambio en brillo o color	Leve cambio en brillo o color

PROPIEDADES FISICOMECÁNICAS		UNICOLORES	
Prueba de resistencia a:	**Descripción de la Prueba**	**400 ciclos**	**100 ciclos**
ABRASIÓN	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su diseño o color cuando está sujeta a la acción prolongada de un elemento abrasivo.	Nevado Polar Negro	Kromo Azul Mediterráneo Verde Safari Nebbia Ámbar
		COLORES MADERA	
			Todos

DISEÑOS DISPONIBLES

CROMÁTICA

VANGUARD

Vintage

Tendenza

Natura

Hilares

Classic

Diseños decorativos laminados disponibles tanto en Tableros de Fibra de Madera (MDF) como en Tableros de Partícula (PB).

PANELES CON RECUBRIMIENTO DECORATIVO MELAMÍNICO ANTIMICROBIANO

SUPERCOR ANTIMICROBIANO

Panel laminado Melamínico con todas las bondades del Supercor más la protección Antimicrobiana otorgada por el agente Eco Friendly ECOBAN ® el cual tiene hasta un 99.9 % de efectividad en Staphylococcus aureus (DSM 799) y un 99,3 % en Escherichia coli (DSM 1576). Pruebas ejecutadas de acuerdo a Norma JIS Z 2801:2010.

ENCUENTRA LOS LAMINADOS MELAMÍNICOS EN ESTOS PRODUCTOS

SUPERCOR ANTIMICROBIANO

Producido a partir de Súper T con laminado Melamínico por ambas caras. También disponible en Súper T o Súper T RH, MDF o MDF R.

	CALIBRE (mm)	4	5,5	9	12	15	18	19	25	30	36
FORMATO	1.22 X 2.44										
	1.53 X 2.44			★	★	★	★		★	★	★
	1.83 x 2.44			★	★	★	★		★	★	★
	2.15 x 2.44										

PANELES CON RECUBRIMIENTO DECORATIVO MELAMÍNICO ANTIMICROBIANO

BENEFICIOS

* Reduce en un 99.9% la presencia de gérmenes (bacterias y mohos) sobre la superficies laminadas.
* Ambientes más saludables e higiénicos.
* Inhibe olores producidos por colonias bacterianas.
* Alta protección contra micro organismos patógenos

VENTAJAS

* Superficies laminadas libres de micro organismos patógenos.
* Disminuye el uso de agentes limpiadores y desinfectantes.

USOS Y APLICACIONES

* Gabinetes y entrepaños de cocinas y baños.
* Muebles para hospitales, escuelas, guarderías, laboratorios, gimnasios.
* Muebles donde las condiciones de asepsia son fundamentales.

CARACTERÍSTICAS

* Superficie laminada con protección antimicrobiana ECOBAN®.
* El producto es evaluado bajo la norma internacional JIS Z 2801:2010
* Los agentes activos no contienen metales pesados. La FDA lo reconoce como un producto seguro.

TRÁFICO MEDIO: *son zonas donde los productos están ocasionalmente expuestos a agentes químicos y/o abrasivos.*

TEXTURAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES		
Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
1.22	2.44	2.98
1.53	2.44	3.73
1.83	2.44	4.47
2.15	2.44	5.25

TOLERANCIAS		
Dimensión		Tolerancia (mm)
Ancho y Largo (m)		+/- 2.0
Calibres	9 - 12 - 15 mm	+/- 0.2
	18- 25 - 30 - 36 mm	+/- 0.3
Escuadrado*		
1.22 mm x 1.53 mm		3
1.83 mm x 2.15 mm		4

* Esta dimensión se define como la diferencia de las diagonales.

NOTA:
Para Unicor el balance de cada panel está establecido para cada diseño, para pedidos en volúmen o negociaciones especiales, se podrá hacer modificaciones en estos.

Las propiedades físico-mecánicas para el Supercor y Supercor RH, cumplen con los valores especificados para el Super T y Super T RH respectivamente.
Notas: El peso del tablero se incrementa aproximadamente 1.5 Kg respecto a los indicados en la ficha técnica del Super T y Super T RH.
El espesor de los tableros se incrementa de 0.1 a 0.15 mm con la laminación del papel.

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

Calibre (mm)	Densidad Promedio +/- 5%	Flexión Promedio (MOR)		Módulo de Elasticidad Promedio (MOE)		Tracción Promedio (IB)		RESISTENCIA AL TORNILLO PROMEDIO			
	Kg/m³	Kg/cm²		Kg/cm²		Kg/cm²		Cara - Kg		Canto - Kg	
9	700	200	+/- 30	22000	+/- 3000	5.5	+/- 1	N/A	N/A	N/A	N/A
12	680	200	+/- 30	22000	+/- 3000	5.5	+/- 1	150	+/- 40	100	+/- 30
15	680	200	+/- 30	22000	+/- 3000	5.0	+/- 1	150	+/- 40	100	+/- 30
18	680	200	+/- 30	21000	+/- 4000	5.0	+/- 1	150	+/- 40	100	+/- 30
25	670	200	+/- 30	14000	+/- 4000	4.0	+/- 1	150	+/- 40	90	+/- 20
30	650	190	+/- 30	12000	+/- 4000	4.0	+/- 1	140	+/- 40	80	+/- 20
36	560	120	+/- 30	6000	+/- 1000	2.5	+/- 1	120	+/- 20	70	+/- 20

Contenido de huxlanta: 6 - 13%
Emisiones de Formol:
Clase E2 (UNE EN 120.

TABLA DE PESOS

Calibre (mm)	N° de láminas paq. laminado	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete Tablero laminado a dos caras			
		1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15
9	30	20	25	30	35	621	779	932	1095
12	25	26	32	38	45	663	831	994	1168
15	20	32	40	48	56	658	825	987	1159
18	20	38	48	57	67	785	985	1178	1384
25	15	52	66	79	92	800	1004	1201	1411
30	15	61	76	91	107	929	1166	1394	1638
36	10	63	79	95	111	640	803	9060	1128

NOTA:
En un tablero laminado la lámina en promedio sube 2 Kg en su peso.

EMPAQUE (LÁMINAS POR PAQUETE PB Y MDF LAMINADO)

CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36
N° láminas	30	25	20	20	15	15	10

PANELES DE FIBRA DE MADERA RESISTENTES A LA HUMEDAD ANTITERMITAS

MDF RH ANTITERMITAS

Este MDF está protegido contra comunes insectos que atacan la madera como son: Termitas (Reticulitermes Santonensis), Gorgojos (Anobium Punctatum) o Polillas (Hylotrupes Bajulus).

El compuesto activo es hasta100 veces menos tóxico que otros compuestos que normalmente se usan para inmunizar madera, tiene un excelente perfil ecotoxicológico ya que no genera bio-acumulación.

La acción tóxica es específica sobre insectos. No representa riesgo para los humanos e infantes.

El tablero no adquiere olor diferente al natural.

PANELES DE FIBRA DE MADERA RESISTENTES A LA HUMEDAD ANTITERMITAS

BENEFICIOS

- Máxima protección del mobiliario.
- Mayor durabilidad en el tiempo.
- Excelente comportamiento en procesos de maquinado en superficies y cantos.
- Suave al corte y amigable con las herramientas.
- Completamente compatible con procesos de pintura, laminación con HPL postformable, y PVC.
- Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.

VENTAJAS

- Conserva por mayor tiempo sus propiedades y estabilidad dimensional en ambientes húmedos.
- Sus propiedades físico - mecánicas permiten un mejor desempeño frente a tableros de fibra convencionales.
- Las dos caras del tablero son utilizables.
- Asesoría técnica permanente.
- Cumple con la norma técnica internacional europea DIN EN 622-5.

RECOMENDACIONES

- No es un producto para usarse en contacto permanente con el agua, ni en exteriores.

CARACTERÍSTICAS

- Acabado superficial suave, homogéneo y satinado.
- Densidad externa alta que brinda mejor acabado en los procesos de pintura (Poliuretánica, Catalizada, Nitrocelulósica).
- Propiedades físico - mecánicas uniformes en todo el tablero.
- Densidad interna homogénea que favorece los procesos de maquinados.

USOS Y APLICACIONES

- Elaboración de muebles que requieren procesos de maquinado en la superficie y canto del tablero.
- Elaboración de muebles que requieren procesos de pintura.
- Puertas expuestas en ambientes húmedos.
- Muebles de cocinas y baños.
- Carpintería arquitectónica.
- Zócalos, guarda escobas, marcos y puertas.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

DIMENSIONES

Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
1.22	2.44	2.98
1.53	2.44	3.73
1.83	2.44	4.47
2.15	2.44	5.25

TOLERANCIAS

Dimensión		Tolerancia (mm)
Ancho y Largo (m)		+/- 2.0
Calibres	3 - 4 - 9 - 12 - 15 mm	+/- 0.2
	18 - 25 - 30 mm	+/- 0.3
Escuadrado*		
	1.22 m - 1.53 m	3
	1.83 m - 2.15 m	4

Emisiones de Formol:
Clase E2 (UNE EN 120)

La prueba europea de resistencia a la humedad UNE EN-321, consiste en someter un tablero durante 21 días a condiciones extremas de humedad (inmersión en agua durante 72 horas), baja temperatura (-12ºC.) y alta temperatura (70ºC.). Con esta evaluación se garantiza que la estructura se mantiene sin presentar deterioro en el panel.

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

	Calibre (mm)	Densidad Promedio +/- 5%	Resistencia a la flexión (MOR) Kg/cm2		Módulo Elasticidad (MOE) Kg/cm2		Resistencia a la tracción (IB) Kg/cm2		Hinchamiento 24 horas	Hinchamiento Ensayo ciclo EN-321(%)
		Kg/m3	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	máximo	máximo
HDF RH	4	820	500	100	50.000	10.000	8	1.5	20	30
	5.5	750	500	100	50.000	10.000	8	1.5	18	25
MDF RH	9	670	450	100	50.000	10.000	7	1.5	14	16
	12	650	450	100	40.000	10.000	7	1.5	14	16
	15	650	400	80	40.000	8.000	6.5	1.5	10	14
	18	650	400	80	40.000	8.000	6.5	1.5	10	14

EMPAQUE (LÁMINAS POR PAQUETE MDF)

CALIBRE (mm)	3	4	5,5	9	13	15	18	19	25	30	38
Súper T y Súper T RH	0	0	0	60	50	40	35	35	25	20	15
Laminados Aglomerados y MDF	0	25	25	30	25	20	20	0	15	15	10
MDF y MDF RH	200	100	75	60	50	40	35	0	25	20	0

TABLA DE PESOS

	Calibre (mm)	N° de láminas paq. desnudo	N° de láminas paq. laminado	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete Tablero desnudo				Volúmen (m³) paquete Tablero desnudo				Peso (kg) paquete Tablero laminado			
				1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15
HDF RH	4	100	25	10	13	15	18	1066	1337	1599	1879	1.2	1.5	1.8	1.8	N/A	353	422	496
	5.5	75	25	13	16	19	23	1006	1261	1509	1772	1.2	1.5	1.5	2.1	348	436	521	613
MDF RH	9	60	30	19	24	28	33	1176	1475	1764	2073	1.6	2.0	2.4	2.8	596	747	894	1050
	12	50	25	24	31	37	43	1268	1590	1902	2234	1.8	2.2	2.7	3.1	635	796	952	1119
	15	40	20	30	38	46	54	1268	1590	1902	2234	1.8	2.2	2.7	3.1	630	790	945	1110
	18	35	20	37	46	55	64	1331	1669	1997	2346	1.9	2.4	2.8	3.3	752	943	1127	1325

TRÁFICO MEDIO

PANELES CON RECUBRIMIENTO DECORATIVO MELAMÍNICO BRILLANTE

UNICOR BRILLANTE

Paneles fabricados a partir de Súper T o Súper T RH, MDF o MDF RH recubiertos con papeles decorativos impregnados con resinas melamínicas especiales para mobiliario de tráfico medio, laminados bajo condiciones de presión y temperatura, obteniendo superficies con textura y brillo en su cara principal y su cara de balance con el mismo diseño decorativo.

ENCUENTRA LOS LAMINADOS MELAMÍNICOS EN ESTOS PRODUCTOS

UNICOR BRILLANTE

Paneles fabricados a partir de Súper T o Súper T RH, MDF o MDF RH recubiertos con papeles decorativos impregnados con resinas melamínicas especiales para mobiliario de tráfico medio, laminados bajo condiciones de presión y temperatura, obteniendo superficies con textura y brillo en su cara principal y su cara de balance con el mismo diseño decorativo

FORMATO	CALIBRE (mm)	4	5,5	9	12	15	18	19	25	30	36
	1.53 X 2.44			★	★	★	★		★		

PANELES CON RECUBRIMIENTO DECORATIVO MELAMÍNICO BRILLANTE

BENEFICIOS

- Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
- Uso inmediato, al evitar procesos de laminación adicionales.
- Resistencia al desgaste, al impacto y al rayado.
- Resistencia a agentes químicos y altas temperaturas.

VENTAJAS

- Seguridad en su manejo: bordes refilados.
- Decorativos para aplicaciones verticales y horizontales para superficies de tráfico medio.
- Asesoría técnica permanente.
- Solo una cara del tablero lleva el acabado brillante y textura madera.

USOS Y APLICACIONES

- Mesas, bibliotecas, escritorios, tocadores.
- Mobiliario de oficina: muebles modulares, estaciones de cómputo, estaciones de trabajo, divisiones, etc.
- Clósets, estanterías y puertas interiores.
- Gabinetes y entrepaños de cocinas.

CARACTERÍSTICAS

- Película de recubrimiento termofundida y completamente sellada.
- Tablero fabricado con resinas especiales.
- Propiedades físico - mecánicas homogéneas en toda la lámina.

TRÁFICO MEDIO: *son zonas donde los productos están ocasionalmente expuestos a agentes químicos y/o abrasivos.*

TEXTURAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES		
Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
1.53	2.44	3.73

TOLERANCIAS		
Dimensión		Tolerancia (mm)
Ancho y Largo (m)		+/- 2.0
Calibres	9 - 12 - 15 mm	+/- 0.2
	18- 25 - 30 - 36 mm	+/- 0.3
Escuadrado*		
1.22 mm x 1.53 mm		3
1.83 mm x 2.15 mm		4

* Esta dimensión se define como la diferencia de las diagonales.

NOTA:
Para Unicor el balance de cada panel está establecido para cada diseño, para pedidos en volúmen o negociaciones especiales, se podrá hacer modificaciones en estos.

Las propiedades físico-mecánicas para el Supercor y Supercor RH, cumplen con los valores especificados para el Super T y Super T RH respectivamente.
Notas: El peso del tablero se incrementa aproximadamente 1.5 Kg respecto a los indicados en la ficha técnica del Super T y Super T RH.
El espesor de los tableros se incrementa de 0.1 a 0.15 mm con la laminación del papel.

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

Calibre (mm)	Densidad Promedio +/- 5%	Flexión Promedio (MOR)		Módulo de Elasticidad Promedio (MOE)		Tracción Promedio (IB)		RESISTENCIA AL TORNILLO PROMEDIO			
	Kg/m³	Kg/cm²		Kg/cm²		Kg/cm²		Cara - Kg		Canto - Kg	
9	700	200	+/- 30	22000	+/- 3000	5.5	+/- 1	N/A	N/A	N/A	N/A
12	680	200	+/- 30	22000	+/- 3000	5.5	+/- 1	150	+/- 40	100	+/- 30
15	680	200	+/- 30	22000	+/- 3000	5.0	+/- 1	150	+/- 40	100	+/- 30
18	680	200	+/- 30	21000	+/- 4000	5.0	+/- 1	150	+/- 40	100	+/- 30
25	670	200	+/- 30	14000	+/- 4000	4.0	+/- 1	150	+/- 40	90	+/- 20
30	650	190	+/- 30	12000	+/- 4000	4.0	+/- 1	140	+/- 40	80	+/- 20
36	560	120	+/- 30	6000	+/- 1000	2.5	+/- 1	120	+/- 20	70	+/- 20

Contenido de humedad en planta: 6 - 13%
Emisiones de Formol:
Clase E2 (UNE EN 120).

TABLA DE PESOS

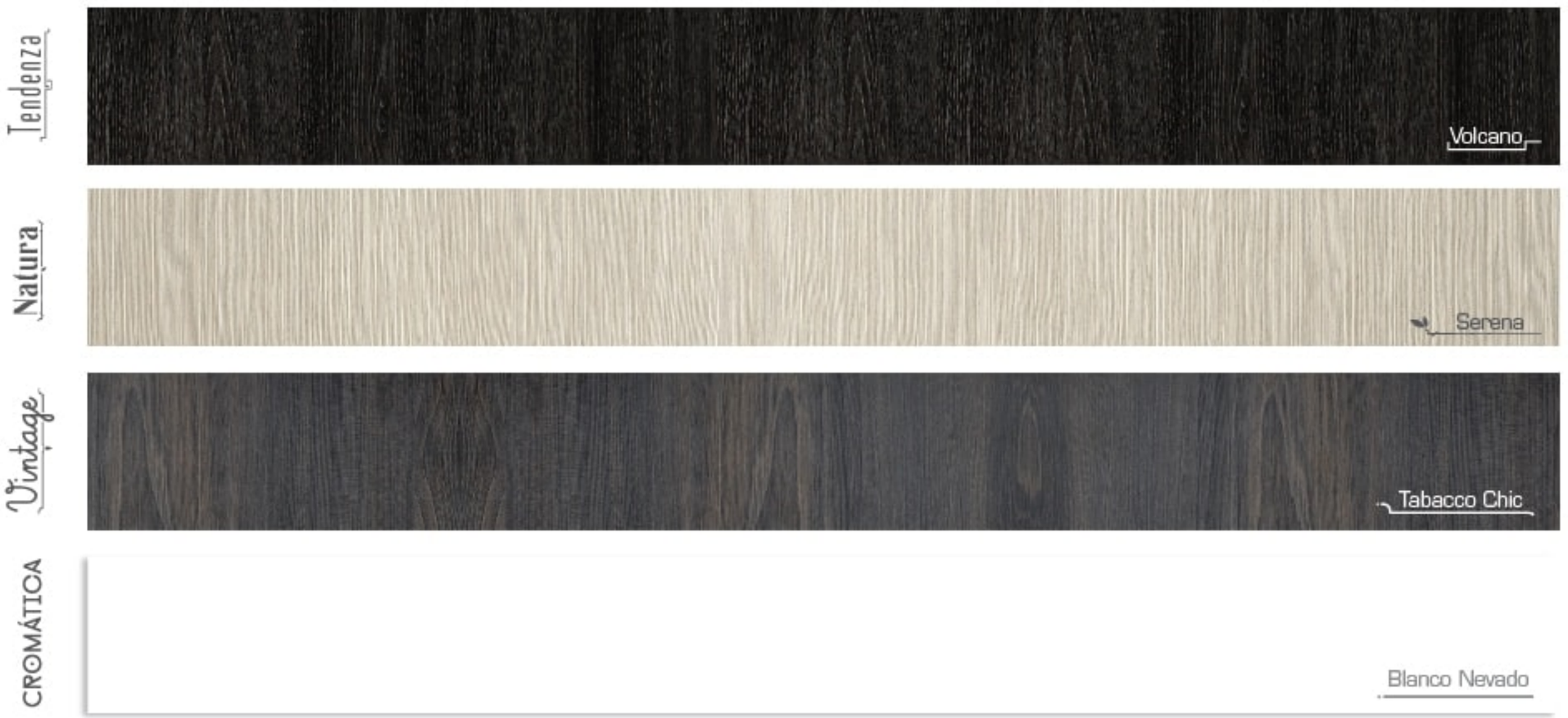
Calibre (mm)	N° de láminas paq. laminado	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete Tablero laminado a dos caras			
		1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15
9	30	20	25	30	35	621	779	932	1095
12	25	26	32	38	45	663	831	994	1168
15	20	32	40	48	56	658	825	987	1159
18	20	38	48	57	67	785	985	1178	1384
25	15	52	66	79	92	800	1004	1201	1411
30	15	61	76	91	107	929	1166	1394	1638
36	10	63	79	95	111	640	803	9060	1128

NOTA:
En un tablero laminado la lámina en promedio sube 2 Kg en su peso.

EMPAQUE (LÁMINAS POR PAQUETE PB Y MDF LAMINADO)

CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36
N° láminas	30	25	20	20	15	15	10

DISEÑOS DISPONIBLES:



Prueba de resistencia a:	Drescripción de la prueba miden la:	Resultado:
Brillo	Cantidad de brillo en unidades estándar de brillo.	60 - 80
Abrasión	Capacidad de una superficie decorativa para mantener su diseño o color después de ser sometida a la acción prolongada de un elemento abrasivo.	60 ciclos
Rayado	Capacidad de una superficie decorativa para mantener su diseño o color cuando es rayada con una herramienta con punta de diamante.	Mayor o igual a 1.0 N
Manchas	Capacidad de una superficie decorativa a resistir decoloración o alteración de su diseño por acción directa y prolongada de agentes de uso común en el hogar.	No hay cambios visibles
Agua hirviendo	Capacidad de una superficie decorativa para mantener su color y textura cuando está en contacto con agua hirviendo por un periodo de 20 minutos.	Efecto leve
Altas temperaturas	Capacidad de una superficie decorativa para mantener su color y textura cuando está en contacto con una olla caliente a 180ºC por un periodo de 20 minutos.	No hay cambios visibles
Impacto	Capacidad de una superficie decorativa a resistir fractura a impacto de un balín de acero de 224g, cuando cae de una altura determinada.	1000 Sin Fractura
Vapor	Capacidad de una superficie decorativa para mantener su color y textura cuando se pone en contacto con vapor durante 1 hora.	Efecto leve

TABLEMAC

MDF RH

TABLEMAC

DOBLE Protección

Y ANTI-TERMITAS

FONDOS

PINTUFONDO
HDF

El Pintufondo HDF es un tablero no estructural para ambientes secos, fabricado a partir de fibras de madera recubierto con una capa de pintura a impresión por rodillo, para uso en aplicaciones que no requieren alta resistencia superficial. Los PintuFondos están disponibles en los diseños: Blanco Nevado, Cedro y Wengue. Puede ser utilizado en fondos de cajón y muebles.

SUPERFONDO
MDF ESTÁNDAR

Son tableros no estructurales para ambientes secos, fabricados a partir de fibras de madera, unidos por medio de resinas de úrea formaldehído recubierto con papeles decorativos impregnados con resinas uréicas y lacas de protección que mejoran su prestación para uso en aplicaciones que no requieren alta resistencia superficial. El laminado sobre MDF STD es melamínico sin balance en calibre 5,5 mm.

SUPERFONDO HDF RH

La resistencia a la humedad es una propiedad que adquieren nuestros paneles de madera diseñados para ambientes húmedos, que mediante resinas específicas se le incorpora al tablero una alta resistencia que permite tener en zonas de contacto ocasional con el agua o de gran humedad, un desempeño superior, logrando que este conserve sus características y propiedades físicas en el tiempo.

Ideal para el mobiliario comercial y de hogar, como muebles de baño, cajones y mesones para la cocina, mobiliario para bar y restaurantes no expuesto a la intemperie. Nuestro producto RH se identifica porque el panel es de color verde.

FONDOS

BENEFICIOS

- Uso inmediato en procesos industriales.
- Liviano y de fácil de trabajar.
- Mayor área de aprovechamiento.
- Modulación con mínima generación de desperdicios.

VENTAJAS

- Variedad de diseños.
- Asesoría técnica permanente.
- Procesos estandarizados.
- Corte preciso sin desportillamiento.

RECOMENDACIONES

- Evite utilizar en exteriores y en ambientes con alto contenido de humedad.
- Proteger de los rayos directos del sol y de la humedad cuando no se estén utilizando.
- Evite golpear los cantos o la superficie del tablero para no deteriorarlo.

CARACTERÍSTICAS

- Película de recubrimiento adherida con pegantes de alta resistencia.
- Los superfondos MDF y HDF vienen en los mismos diseños de Supercor, logrando uniformidad en el mobiliario.
- Película decorativa flexible.
- Propiedades físico-mecánicas homogénea en toda la lámina
- Acabado superficial satinado y homogéneo.
- Estabilidad dimensional.
- Mayor aprovechamiento por área en relación con la madera sólida.
- Excelente terminación.
- Acepta enchapes naturales y sintéticos con facilidad.

USOS Y APLICACIONES

- Especiales para fondos de muebles, como escritorios, bibliotecas, fondo de cajones, etc.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES		
Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
1.53	2.44	3.73
1.83	2.44	4.47

TOLERANCIAS		
Dimensión		Tolerancia (mm)
Ancho y Largo (m)		+/- 2.0
Calibres	4 - 5.5 mm	+/- 0.2
Escuadrado*		
	1.53 m	3
	1.83 m	4

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS STANDAR

	Calibre	Densidad (Kg/cm³)	Resistencia a la Flexión (Kg/cm²)		Módulo de Elasticidad (Kg/cm²)		Resistencia a la Tracción (Kg/cm²)		Hinchamiento 24 horas (%)
	mm	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	Máximo
HDF	3	790	500	150	N/A	N/A	8	1.5	35
	4	820	500	100	50000	10000	8	1.5	25
STD	5.5	750	500	100	50000	10000	8	1.5	25

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS RH

	Calibre	Densidad (Kg/cm³)	Resistencia a la Flexión (Kg/cm²)		Módulo de Elasticidad (Kg/cm²)		Resistencia a la Tracción (Kg/cm²)		Hinchamiento 24 horas (%)	Hinchamiento Ensayo ciclico en 321
	mm	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia	Máximo	Máximo
HDF	4	820	500	100	50000	10000	8	1.5	20	30
STD	5.5	750	500	100	50000	10000	8	1.5	18	25

TABLA DE PESOS

Calibre (mm)	N° de láminas paq. laminado	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo		Peso (Kg) paquete Tablero desnudo		Volúmen (m³) paquete Tablero desnudo		Peso (Kg) paquete Tablero laminado a dos caras	
		1.53	1.83	1.53	1.83	1.53	1.83	1.53	1.83
4	25	13	15	0	0	0.0	0.0	353	422
5.5	25	16	19	0	0	0.0	0.0	436	521

NOTA:
En un tablero laminado la lámina en promedio sube 2 Kg en su peso.

Contenido de humedad en planta: 6 - 13%
Emisiones de Formol:
Clase E2 (UNE EN 120).

EMPAQUE (LÁMINAS POR PAQUETE)

CALIBRE (mm) ▶	3	4	5.5
	N° láminas ▼		
PintuFondos	170		
SuperFondos HDF RH		25	
SuperFondos MDF Estándar			25

PRESENTACIONES DE PRODUCTOS

PINTUFONDO HDF

FORMATO	CALIBRE (mm)	3	4	5.5
	1.22 x 2.44			
	1.53 x 2.44			
	1.83 x 2.44	▶		
	2.15 x 2.44			

SUPERFONDO MDF ESTÁNDAR

FORMATO	CALIBRE (mm)	3	4	5.5
	1.22 x 2.44			
	1.53 x 2.44			▶
	1.83 x 2.44			▶
	2.15 x 2.44			

SUPERFONDO HDF RH

FORMATO	CALIBRE (mm)	3	4	5.5
	1.22 x 2.44			
	1.53 x 2.44		▶	
	1.83 x 2.44		▶	
	2.15 x 2.44			

SUPERFONDO HDF

FORMATO	CALIBRE (mm)	3	4	5.5
	1.22 x 2.44			
	1.53 x 2.44	▶	▶	
	1.83 x 2.44	▶	▶	
	2.15 x 2.44			

HDF SIN LAMINAR

FORMATO	CALIBRE (mm)	3	4	5.5
	1.53 x 2.44		▶	
	1.83 x 2.44	▶	▶	
	2.15 x 2.44	▶	▶	

PANEL LAMINADO PARA ESCRITURA

PIZARRÓN

Es un panel producido a partir de fibras de madera MDF, bajo condiciones de presión y temperatura, recubierto con un laminado de alta presión HPL.

PIZARRÓN T

BENEFICIOS

- No requiere procesos adicionales.
- Listo para su corte y uso inmediato.
- El laminado no se despega ni forma bombas. Se emplean adhesivos que no se afectan por el calor.
- El laminado es durable y fácil de limpiar.
- No quedan sombras de lo escrito en el laminado después de ser borrado.

VENTAJAS

- Asesoría técnica permanente.
- El Pizarrón T cumple con las especificaciones de la norma NTC 4726 del Ministerio de Educación Nacional.

RECOMENDACIONES

- No utilizar en exteriores o áreas de elevado contenido de humedad.
- Evite golpear los cantos o la superficie del tablero.
- Utilizar marcadores secos borrables.
- Emplear borradores de felpa, conservándolo limpio y libre de asperezas.

CARACTERÍSTICAS

- Tiene una superficie plana y lisa, homogénea en su color y brillo.
- Resiste al contacto con los solventes de los marcadores.
- La superficie es resistente al desgaste, rayado e impacto de objetos.
- Blanco con o sin cuadrícula.

USOS Y APLICACIONES

- Pizarrones para instituciones educativas, oficinas, hogar, etc.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES

Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
1.22	2.44	2.98

TOLERANCIAS

Dimensión		Tolerancia (mm)
Ancho y Largo (m)		+/- 2.0
Calibre	9 mm	+/- 0.2
Escuadrado* 1.22		3

Contenido de humedad en planta: 6 - 13%
Emisiones de Formol:
Clase E2 (UNE EN 120)

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

Calibre (mm)	Densidad Promedio +/- 5%	Flexión Promedio (MOR)		Módulo de Elasticidad Promedio (MOE)		Tracción Promedio (IB)		Tracción después de Ensayo EN-321		Hinchamiento máximo Inmersión en agua 24 horas
	Kg/m³	Kg/cm²		Kg/cm²		Kg/cm²		%		%
9	740	200	+/- 30	30000	+/- 4000	7.0	+/- 2	7.0	+/- 2	11

TABLA DE PESOS

Calibre (mm)	N° de láminas paq. laminado	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo	Peso (Kg) paquete Tablero desnudo	Volúmen (m³) paquete Tablero desnudo	Peso (Kg) paquete Tablero laminado a dos caras
		1.22	1.22	1.22	1.22
9	30	25	0	0.0	780

EMPAQUE (LÁMINAS POR PAQUETE PB)

CALIBRE (mm)	9
N° láminas	30

ACABADOS

Blanco fondo entero

Blanco con cuadrícula

	CALIBRE (mm)	4	5.5	9	12	15	18	19	25	30	36
FORMATO	1.22 x 2.44			◆							
	1.53 x 2.44										
	1.83 x 2.44										
	2.15 x 2.44										

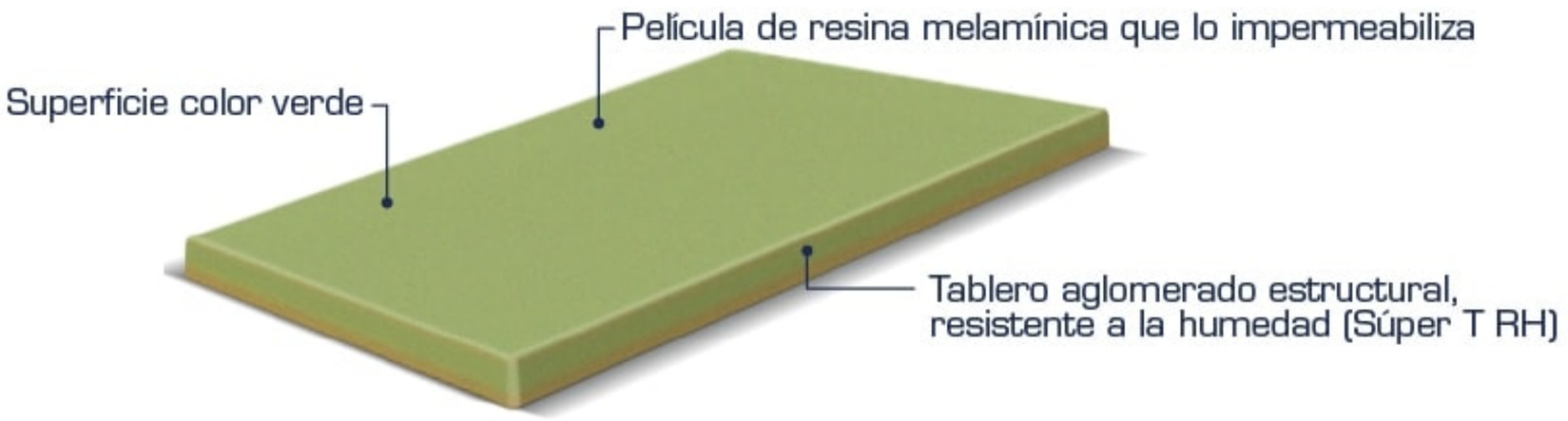
PANEL ESPECIAL PARA CONSTRUCCIÓN

SUPER FORMALETA

Es un panel de partículas de madera aglomerada resistente a la humedad, con una película de resina polimérica sobre sus caras que le otorga durabilidad; impermeabilidad y acabado liso.

SUPER T FORMALETA

COMPOSICIÓN DEL TABLERO



Reconócela por el color verde en sus caras

BENEFICIOS

- Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
- Ahorro frente a materiales tradicionales de madera.
- Reducción de consumo de materiales en procesos de acabado.
- Excelente textura a la vista en acabados de concreto.
- Menor consumo de desmoldantes.
- Menos desperdicios de tablero en obra.

VENTAJAS

- Fácil fabricación de encofrados.
- Mayor facilidad en la modulación y despiece debido a su variedad en formatos.
- Las superficies de concreto acabadas no requieren retoques.
- Compatible con todos los procesos de pintura y acabados de fachadas.
- Alta resistencia superficial al ataque de productos alcalinos y agentes químicos.
- Es reutilizable y el número de usos depende del cuidado, manipulación y aplicación del sistema constructivo.
- Asesoría permanente.
- Dos caras de uso.

CARACTERÍSTICAS

- Ambas caras son aptas para trabajo.
- Película de resina impermeabilizante que sella y protege la superficie del tablero.
- El sustrato es un tablero de partículas estructural (alto desempeño) resistente a la humedad, con caras de alta densidad.
- Cumple con la Norma Europea UNE EN 312.
- Por no tener orientación de fibra, sus propiedades fisicomecánicas son homogéneas en cualquier sentido.

USOS Y APLICACIONES

- Formaletería en el sector de la construcción de vivienda: aligerantes - casetones, columnas, vigas, losas y muros.
- Formaletería en el sector de la construcción de obras civiles: muros de contención, Box - Coulvert, separadores viales.
- Elaboración de prefabricados.
- Cubiertas.

Nota: *en la construcción de losas, columnas y muros donde se requiere un desempeño estructural con un buen acabado a la vista, el calibre recomendado es 19mm, los calibres de 9 a 15mm, usualmente se emplean como piel para dar buen acabado al concreto a la vista.*

ATENCIÓN EN EL LUGAR DE TRABAJO Y MANIPULACIÓN

Preparación del encofrado: sellar los cantos con resinas epóxicas, poliuretánicas o melamínicas. La Súper T Formaleta es un tablero recubierto con una película de resina melamínica especializada que sella la superficie del tablero contra la humedad presente en el concreto, sin embargo, esta película no funciona como agente desmoldante, por lo que se recomienda utilizar agentes desmoldantes especiales para sistemas de encofrado.

Vaciado y vibrado: aunque los paneles son altamente resistentes a la abrasión y al impacto, estos pueden ser dañados por aplicaciones inapropiadas. Verificar que la velocidad de vaciado no exceda la resistencia del tablero, y utilizar puntas de goma o caucho en el vibrador y ejecutar cuidadosamente sin dañar las caras de contacto del tablero.

Desencofrado: prolongue la vida del tablero con un correcto desencofrado y manipulación. Utilice cuñas de madera o martillos de goma para retirar el tablero del concreto. No hale bruscamente o súbitamente. Una vez retirado el encofrado, no recostar sobre los cantos o apoyar en las puntas del tablero.

Limpieza: almacene en un ambiente seco y selle lo cantos nuevamente si es necesario. Retirar el concreto residual con estopas humedecidas con ACPM. Si va a utilizar lijas para retirar el concreto residual procure que sean mayor a 320 o un número tal que no abra el poro del tablero para que no ingrese humedad al interior y acelere el deterioro.

Reparación de la superficie: en caso de haberse presentado perforaciones en la superficie del tablero, sellar estos huecos con pastas y/o productos epóxicos recomendados para esta aplicación. Lijar el área afectada, selle con el producto recomendado y asegúrese que toda la superficie lijada fue tratada correctamente para evitar penetración del agua.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES

Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
1.22	2.44	2.98
1.53	2.44	3.73
1.83	2.44	4.47

TOLERANCIAS

Dimensión		Tolerancia (mm)
Ancho y Largo (m)		+/- 2.0
Calibres	9 - 12 - 15	+/- 0.2
	18 - 25	+/- 0.3
Escuadrado*		
	1.22 m - 1.53 m	3
	1.83 m - 2.15 m	4

* Esta dimensión se define como la diferencia de las diagonales.

La prueba europea de resistencia a la humedad UNE EN-321, consiste en someter un tablero durante 21 días a condiciones extremas de humedad (inmersión en agua durante 72 horas), baja temperatura (-12ºC.) y alta temperatura (70ºC.). Con esta evaluación se garantiza que la estructura se mantiene sin presentar deterioro en el panel.

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

Calibre (mm)	Densidad Promedio +/- 5%	Flexión Promedio (MOR)		Módulo de Elasticidad Promedio (MOE)		Tracción Promedio (IB)		Tracción después de Ensayo EN-321		Hinchamiento máximo Inmersión en agua 24 horas	RESISTENCIA AL TORNILLO PROMEDIO			
											Cara - Kg		Canto - Kg	
	Kg/m³	Kg/cm²		Kg/cm²		Kg/cm²		Kg/cm²		%	Promedio	Tolerancia	Promedio	Tolerancia
9	740	200	+/- 30	28000	+/- 3000	6.0	+/- 1	3.0	+/- 1.2	11	N/A	N/A	N/A	N/A
12	720	200	+/- 30	27000	+/- 3000	6.0	+/- 1	3.0	+/- 1.2	11	160	+/- 30	100	+/- 30
15	710	200	+/- 30	25000	+/- 3000	6.0	+/- 1	2.5	+/- 1.2	11	160	+/- 30	120	+/- 30
18	720	200	+/- 30	22000	+/- 3000	6.0	+/- 1	2.5	+/- 2.2	8	160	+/- 30	120	+/- 30
25	680	190	+/- 30	13000	+/- 2000	6.0	+/- 1	2.0	+/- 1.0	11	160	+/- 30	100	+/- 20

TABLA DE PESOS

Calibre (mm)	N° de láminas paq. desnudo	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo			Peso (Kg) paquete Tablero desnudo			Volúmen (m³) paquete Tablero desnudo		
		1.22	1.53	1.83	1.22	1.53	1.83	1.22	1.53	1.83
9	60	22	27	32	1344	1685	2015	1.6	2.0	2.4
12	50	28	35	42	1441	1808	2162	1.8	2.2	2.7
15	40	34	43	51	1415	1774	2122	1.8	2.2	2.7
18	35	42	52	63	1521	1907	2281	1.9	2.4	2.8
25	25	54	68	81	1421	1783	2132	1.9	2.3	2.8

EMPAQUE (LÁMINAS POR PAQUETE PB)

CALIBRE (mm)	9	12	15	18
N° láminas	60	50	40	35

PRESENTACIONES DE PRODUCTO

FORMATO	CALIBRE (mm)	4	5.5	9	12	15	18	19	30	36
	1.22 x 2.44			◉	◉	◉	◉			
	1.53 x 2.44			◉	◉	◉	◉			
	1.83 x 2.44			◉	◉	◉	◉			

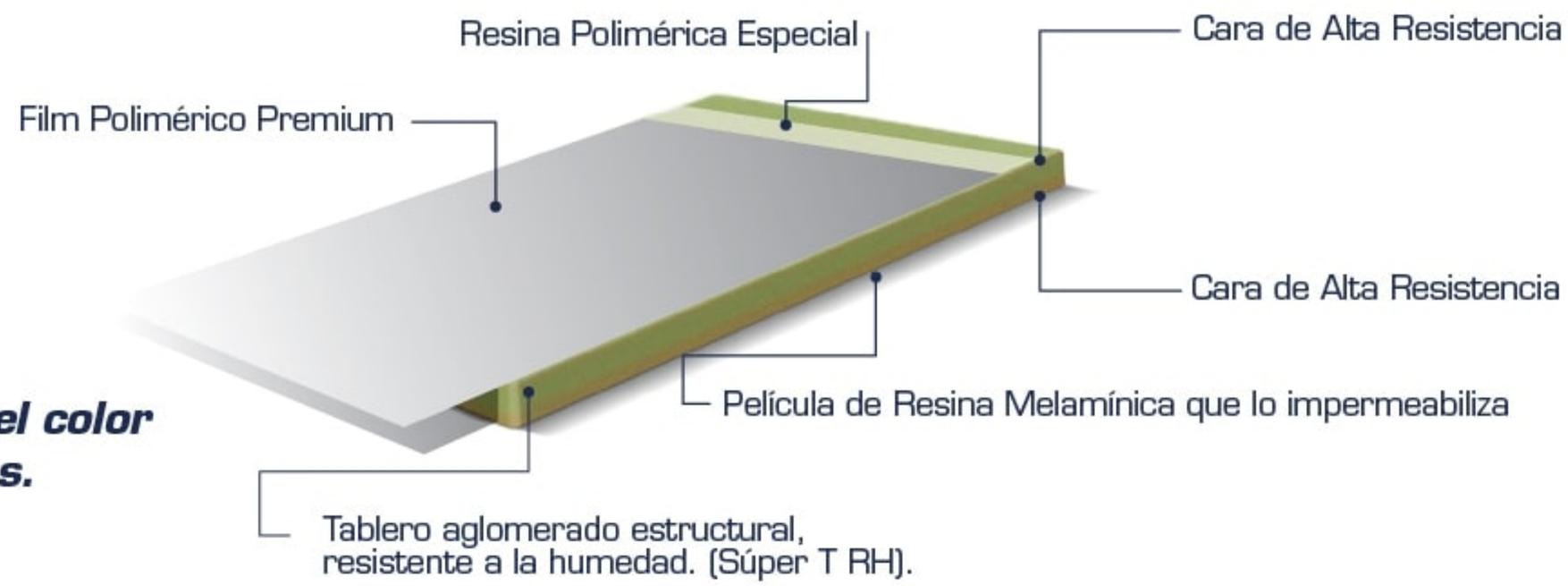
PANEL ESPECIAL DE ALTA DURABILIDAD PARA CONSTRUCCIÓN

FORMALTEX 40

Es un panel de partículas de madera aglomerada resistente a la humedad, de alto desempeño (tipo estructural); con un film polimérico premium exclusivo de alta resistencia a la abrasión, altamente impermeable y con acabado tipo gloss. Además cuenta con una película de resina polimérica especial que actúa como una segunda capa de trabajo.

FORMALTEX 40

COMPOSICIÓN DEL TABLERO



Reconócela por el color gris en sus caras.

BENEFICIOS

- Producto amigable con el medio ambiente.
- Menor costo por m² por número de usos, comparado con otros tipos de paneles para encofrados.
- Menor consumo de materiales de acabado.
- Acabado liso del concreto.
- Mayor número de reusos.
- Menos desperdicios de tablero en obra.

CARACTERÍSTICAS

AMBAS CARAS SON APTAS PARA TRABAJO.

CADA CARA SE COMPONE DE:

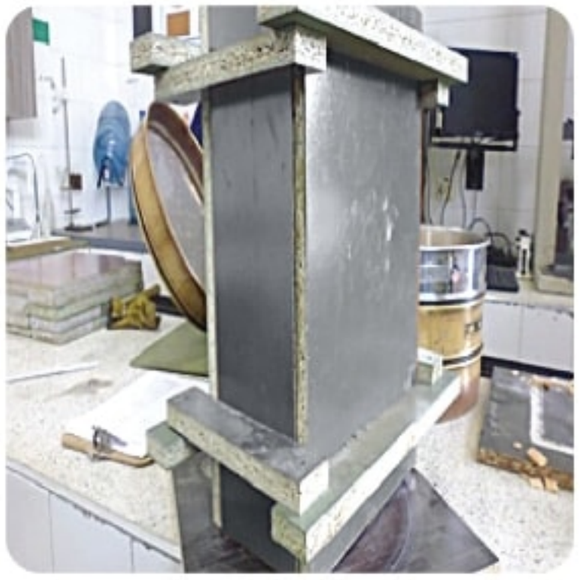
- Un film polimérico premiun exclusivo de alta resistencia a la abrasión, altamente impermeable y con acabado tipo gloss.
- Resina polimérica especial resistente a la humedad en las caras del tablero, que actúa como una segunda capa de trabajo.
- El sustrato es un tablero de partículas estructural (alto desempeño) resistente a la humedad, con caras de alta densidad. Cumple con la Norma Europea UNE EN 312.

USOS Y APLICACIONES

- Formaletería en el sector de la construcción de vivienda: aligerantes - casetones, columnas, vigas, losas y muros.
- Formaletería en el sector de la construcción de obras civiles: muros de contención,
- Box - Coulvert, separadores viales.
- Elaboración de prefabricados.
- Cubiertas.

USOS RECOMENDADOS

La cantidad de usos esperados es de 40 o más por cada cara. Sin embargo, el número de usos no se garantiza debido a que estos pueden variar de acuerdo al manejo en el sitio de trabajo, el mantenimiento, el almacenamiento, el uso vertical u horizontal en obra, la aplicación de desencofrante, sellado de cantos, la mezcla de concreto usada, la alcalinidad, la velocidad de vaciado y otros factores.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES		
Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
1.53	2.44	3.73
1.83	2.44	4.47

TOLERANCIAS		
Dimensión		Tolerancia (mm)
Ancho y largo (m)		+/- 2
Calibres (mm)	12	+/- 0.2
	15 - 18	+/- 0.3
Escuadrado	1.53 m x 2.44 m	3
	1.53 m x 2.44 m	4

* Esta dimensión se define como la diferencia de las diagonales.

La prueba europea de resistencia a la humedad UNE EN-321, consiste en someter un tablero durante 21 días a condiciones extremas de humedad (inmersión en agua durante 72 horas), baja temperatura (-12ºC.) y alta temperatura (70ºC.). Con esta evaluación se garantiza que la estructura se mantiene sin presentar deterioro en el panel.

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

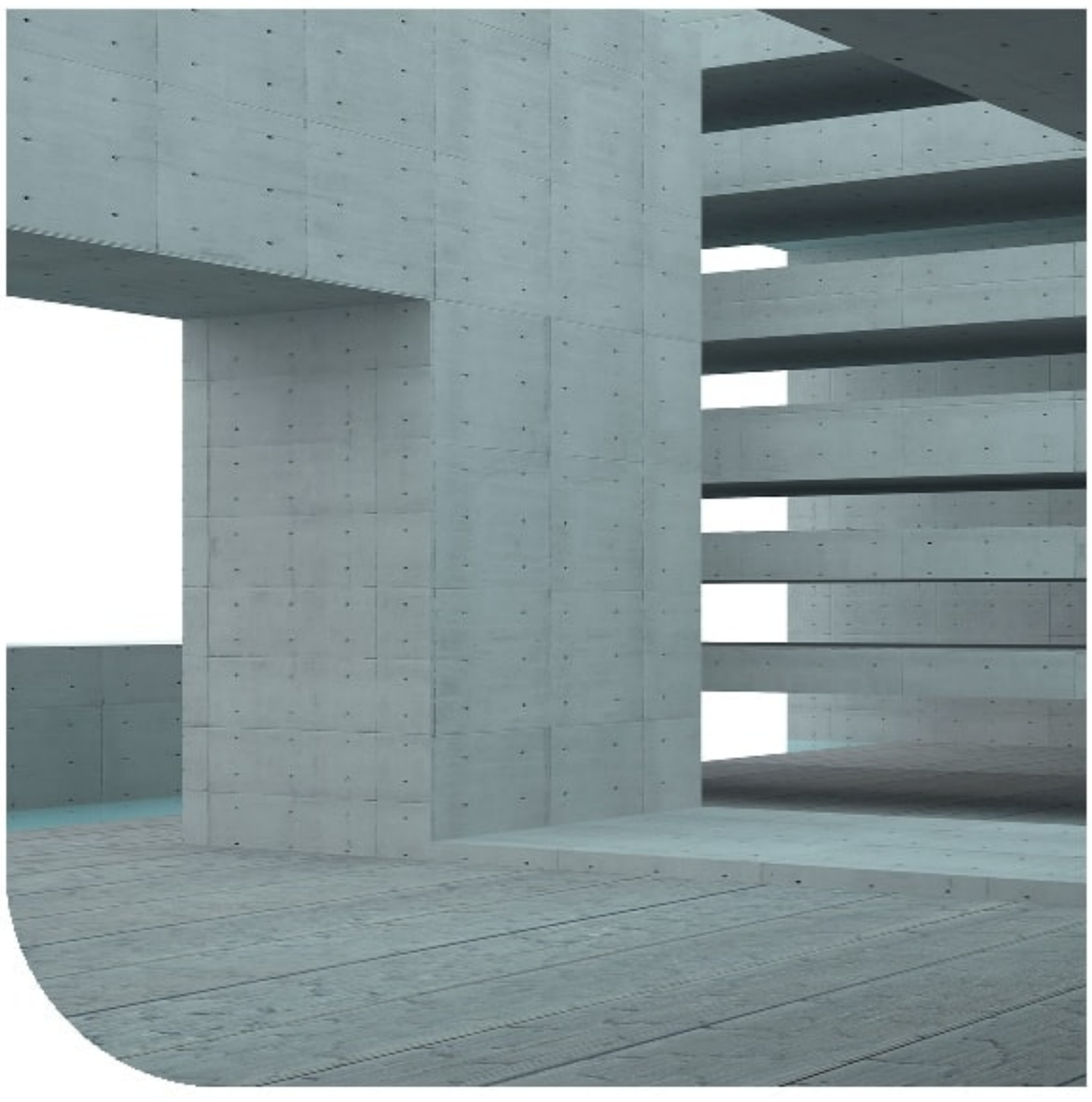
Calibre (mm)	Densidad Promedio +/- 5%	Flexión Promedio (MOR)		Módulo de Elasticidad Promedio (MOE)		Tracción Promedio (IB)		Tracción después de Ensayo EN-321		Hinchamiento máximo Inmersión en agua 24 horas	RESISTENCIA AL TORNILLO PROMEDIO			
											Cara - Kg		Canto - Kg	
	Kg/m³	Kg/cm²		Kg/cm²		Kg/cm²		Kg/cm²		%				
12	720	200	+/- 30	28000	+/- 4000	7.0	+/- 2	3.0	+/- 1.0	11	150	+/- 30	100	+/- 30
15	710	200	+/- 30	28000	+/- 4000	7.0	+/- 2	3.0	+/- 1.5	11	160	+/- 30	120	+/- 30
18	730	220	+/- 30	29000	+/- 5000	7.0	+/- 2	3.5	+/- 1.0	8	160	+/- 30	120	+/- 30

PROPIEDADES SUPERFICIALES

RESISTENCIA AL AGUA HIRVIENDO	S.E
RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS	S.E
AGARRE SUPERFICIAL N/mm²	>1,0
ÍNDICE DE COBB (g/m²)	<40
RESISTENCIA AL USO (CICLOS)	>200

PRESENTACIÓN DE PRODUCTO Y TABLA DE PESOS

CALIBRE	Nº de láminas por paquete	Peso (Kg) lámina		Peso (Kg) paquete	
		15.3	1.83	1.53	1.83
12	40	35	43	1442	1772
15	35	43	52	1550	1875
18	35	55	67	1983	2415



PONLE tu SELLO

PANEL LAMINADO PERSONALIZADO

SUPERPRINT

Es un panel fabricado a partir de Super T, Super T RH, MDF o MDF RH recubierto con papeles decorativos de alta resistencia a la abrasión que conforman un laminado especial, otorgándole alta resistencia al desgaste, rayado y manchas en superficies horizontales y verticales. Especial para espacios de tráfico alto. **Noble con las herramientas de corte y maquinado.**

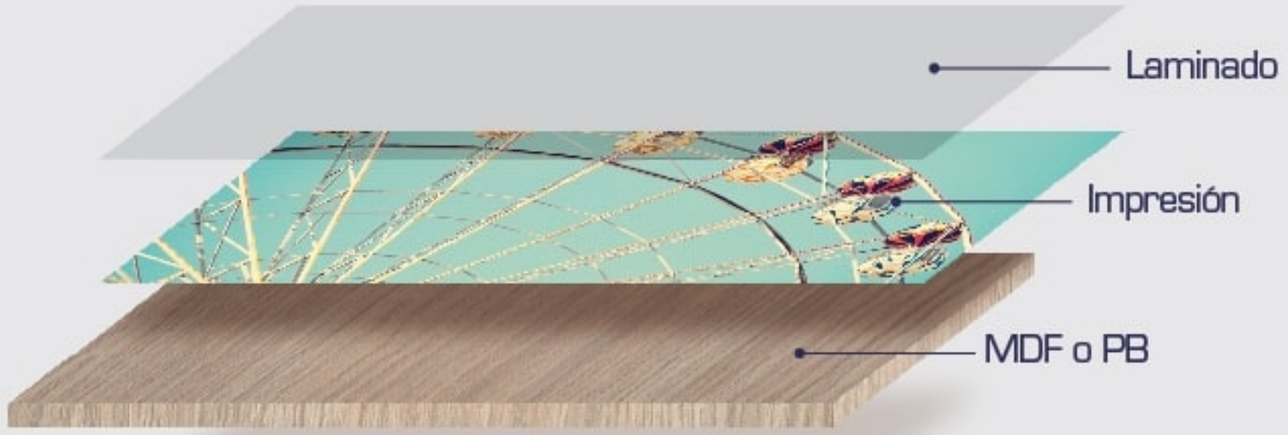
Acabado decorativo por impresión digital.

SUPERPRINT

APLICACIONES
Superficies de barras y cocinas, counters, recepciones, escritorios y mesas.
Superficies de trabajo en sistemea de oficina abierta. Mobiliario escolar y universitario. Muebles interiores y exteriores para bares y restaurantes; Muebles para clínicas. Divisiones de oficina, páneles publicitarios.

REQUERIMIENTOS
Calidad de la imagen 150 DPI. En la dimensión final que se desean en las piezas.
Los formatos de archivo pueden ser jpg, cdr, ai, pdf, psd y eps.

Todas las posibilidades de la impresión digital se pueden convertir en un tablero con laminado melamínico de gran resistencia.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PRUEBAS DE RESISTENCIA	RESULTADO		
Abrasión	Iniciales: 26 ciclos Totales: 287 ciclos	Alta resistencia a la abrasión	RESISTENTE A LA ABRASIÓN
Rayado	Mayor o igual a 3.7 N	Alta resistencia al rayado	PROTECCIÓN CONTRA RAYADO
Manchas	No hay cambios visibles superficiales	No se mancha	FÁCIL LIMPIEZA
Agua Hirviendo	No hay cambios visibles superficiales		RESISTENTE AL CONTACTO CON RECIPIENTES CALIENTES
Altas Temperaturas	Sin efecto, no aparecen fisuras o ampollas	Resistente al contacto con superficies calientes	
Impacto	1480 mm sin fractura	Absorbe impactos sin fractura	RESISTENTE A IMPACTOS
Vapor	Sin efecto	Resistente a ambientes húmedos y contacto con vapores calientes	RESISTENTE AL CONTACTO CON VAPOR

DIMENSIONES

	ANCHO (m)	LARGO (m)	ÁREA (m)
TABLERO	1.53	2.44	3.73
AREA IMPRIMIBLE	1.52	2.43	3.69

Disponibles en tableros Super T, Super T RH, MDF, MDF RH en calibres 15, 18, 25, 30 y 36 mm

LÍNEA CRISTALL

duratex

Importado por

TABLEMAC

INNOVACIÓN
Los Diseños de la linea Cristallo, paneles de alto brillo, están disponibles en MDF, tienen una capa de Barniz, la cual protege la superficie y le da mayor brillo.

DOBLE PROTECCIÓN
Durabilidad superior con tecnología antirrisco y antibacteriana.

TENDENCIA
Tonos de moda que posibilitan innumerables combinaciones para muebles de dormitorio, sala, cocina, entre otros.

LIMPIEZA Y CUIDADO
La limpieza y el cuidado al manipular el panel es el mismo que se utiliza para un tablero Melamínico.

Para limpiar la superficie de los paneles de la linea Cristallo, utilice un paño limpio y seco o con un paño humedecido con agua o un detergente suave si es necesario. En la eliminación de manchas, utilice un paño humedecido en una solución de alcohol y agua (en partes iguales). No utilice nunca productos abrasivos como espuma de jabón, ó esponjas abrasivas que puedan rayar el material.

CORTE E INSTALACIÓN
Cortar o modular en lo posible con la película protectora, esta se puede retirar después de la instalación ya que proporciona protección al panel.

FICHA TÉCNICA

	CALIBRE (mm)	4	5,5	9	12	15	18	19	25	30	36
FORMATO	1,84 mm x 2,75					◆	◆				

NUESTROS DISEÑOS

En Tablemac observamos nuestro entorno para crear diseños que marquen tendencia e inspiren a los apasionados por los espacios.

Diseños inspirados por la magia del color y su toque diferenciador que expresa no solo sentimientos sino formas de ver, sentir, soñar y actuar.

Azul Mediterráneo

Verde Safari

Azul Mónaco

NUEVO

Nebbia

Blanco Nevado

NUEVO

Kromo

NUEVO

Ámbar

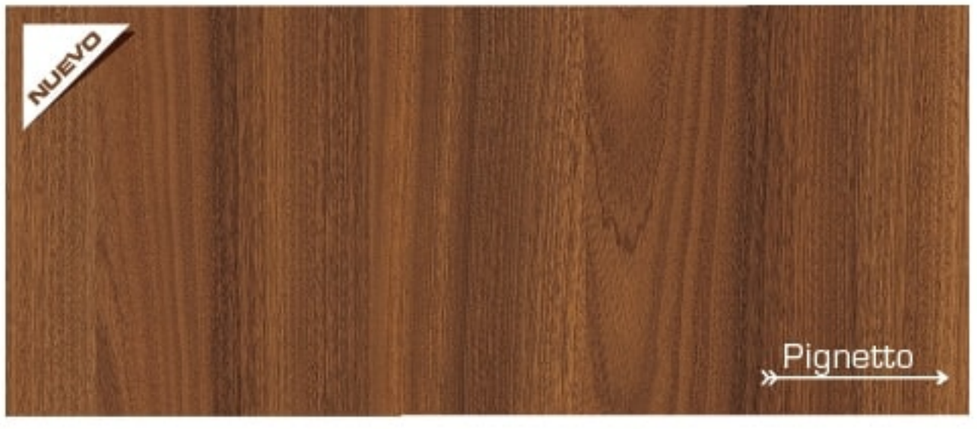
Blanco Polar

Negro

VANGUARD

NUEVO
Brixton

NUEVO
TriBeCa


NUEVO
Pignetto

NUEVO
Söder

Classic

Tendenza

Natura

Roble Mallado

Serena

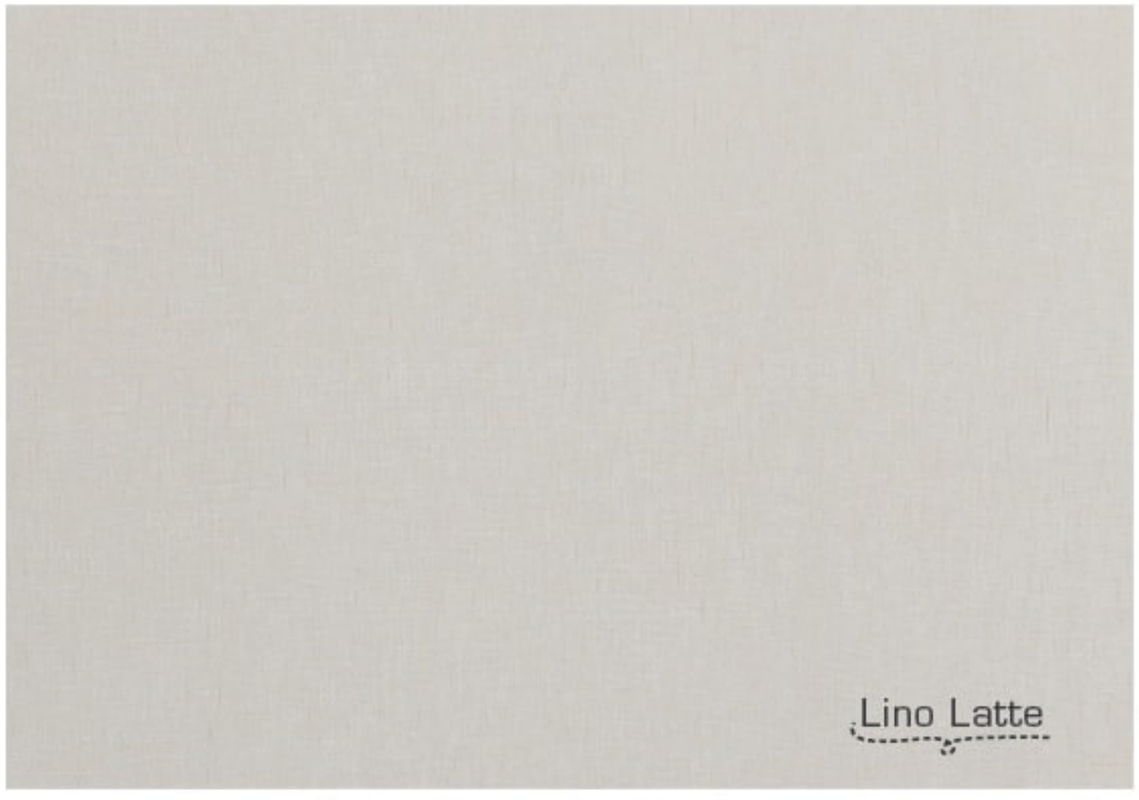
Salvaje

Bruma

Ocaso

Vintage

Hilares

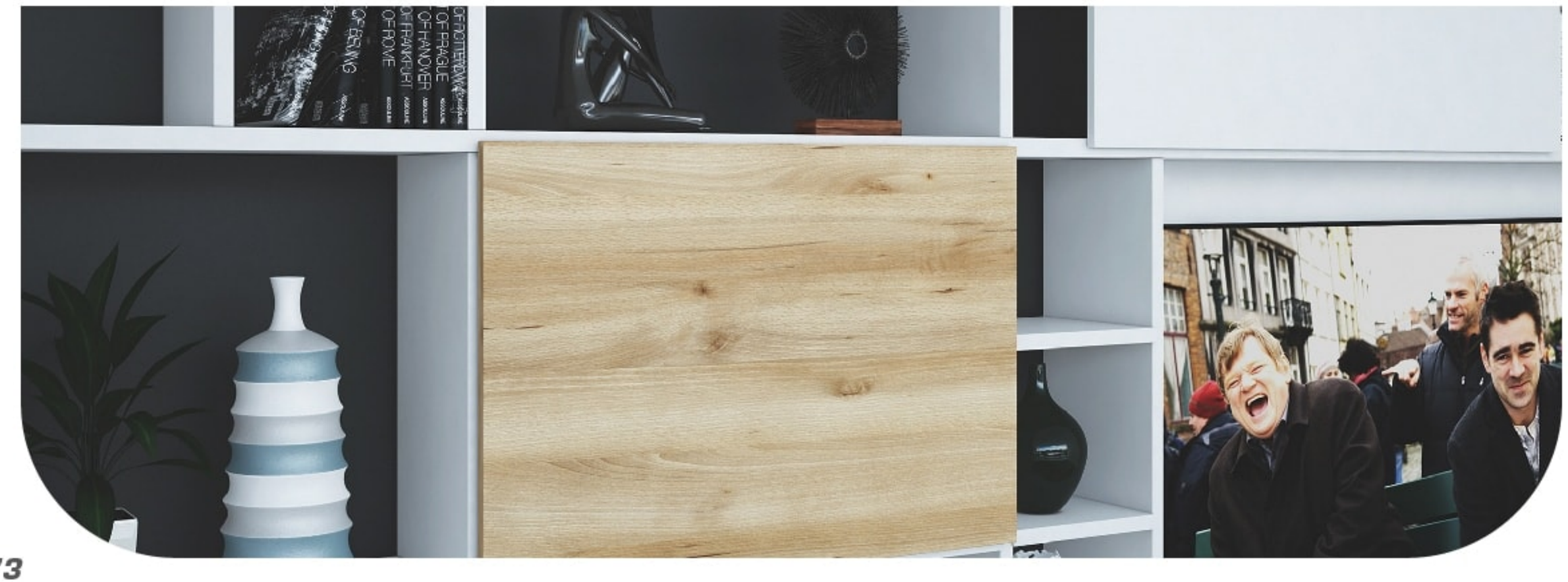

Lino Latte

Fibra

	TEXTURAS	TEXTURA SOFT			TEXTURA MADERA			TEXTURA RÚSTIK	CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO
	MEDIDAS (m)	1.53	1.83	2.15	1.53	1.83	2.15	1.83	
CROMÁTICA	AZUL MEDITERRÁNEO	●	●						Diseño unicolor
	VERDE SAFARI	●	●					●	Diseño unicolor
	AZUL MÓNACO	●	●						Diseño unicolor
	BLANCO NEVADO	●	●	●				●	Diseño unicolor
	NEBBIA	●	●					●	Diseño unicolor
	ÁMBAR	●	●					●	Diseño unicolor
	KROMO		●						Diseño unicolor
	BLANCO POLAR	●	●	●					Diseño unicolor
	NEGRO	●							Diseño unicolor
Classic	CEDRO	●	●			●	●		Diseño de veta suave y estructura uniforme
	MACANA	●	●		●	●			Diseño de veta suave y estructura uniforme
	WENGUE	●	●			●	●		Diseño de veta suave y estructura uniforme
Tendenza	VOLCANO	●	●		●	●		●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	GLACIAL	●	●		●	●		●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	ARENA	●	●		●	●		●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	NUEZ	●	●		●	●		●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	HUMO	●	●		●	●		●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
VANGUARD	BRIXTON	●	●					●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	TRIBECA	●	●					●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	PIGNETTO	●	●					●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	SÖDER	●	●					●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento

Diseños decorativos laminados disponibles tanto en Tableros de Fibra de Madera (MDF) como en Tableros de Partícula (PB).

	TEXTURAS	SOFT			MADERA			RUSTIK	CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO
	MEDIDAS (m)	1.53	1.83	2.15	1.53	1.83	2.15	1.83	
Natura	ROBLE MALLADO	●	●	●	●	●	●	●	Diseño mallado
	SERENA	●	●	●	●	●	●	●	Diseño mallado
	SALVAJE	●	●	●	●	●	●	●	Diseño mallado
	BRUMA	●	●		●	●		●	Diseño mallado
	OCASO	●	●		●	●		●	Diseño mallado
Vintage	CHANTILLÍ	●	●		●	●		●	Diseño con catedrales y detalles rústicos
	CAPUCCINO	●	●		●	●		●	Diseño con catedrales y detalles rústicos
	VIENÉS	●	●		●	●		●	Diseño con catedrales y detalles rústicos
	AMARETTO	●	●		●	●		●	Diseño con catedrales y detalles rústicos
	TABACCO CHIC	●	●		●	●		●	Diseño con catedrales y detalles rústicos
Hilares	LINO LATTE	●	●						Diseño tipo textil
	FIBRA	●	●						Diseño tipo textil



TABLEMAC

Oficina principal:
Carrera 43A # 19 -127 Ed. Recife
PBX: (57 - 4) 384 10 00
Medellín – Colombia

Escanea
este código
con tu smartphone
y conoce más

Síguenos en:

Inspírate en *www.tablemac.com*